

Stoll Frontlader

Toleranz Frontlader Schwinge

Geltungsbereich:	Stoll Frontlader
Symptom:	Vertikale und Horizontale Schiefstellung des montierten Frontladers
Mögliche Ursache:	Fehlerhafte Montage, Gewalteinwirkung oder Fertigungstoleranz

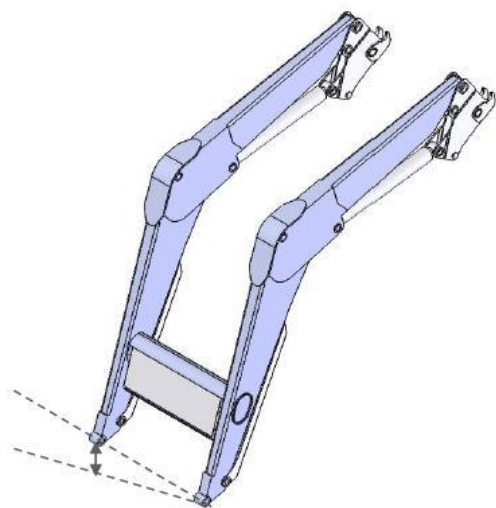
Frontlader unterliegen im Einsatz vielen Einwirkungen von außen. Hierdurch kann es bei unsachgemäßen Einsatz zu Deformationen kommen.

Ebenso können Frontlader und Anbauteile durch die Schweißkonstruktion geringe Fertigungstoleranzen aufweisen. Diese sind normal und beeinflussen das Arbeiten mit dem Frontlader nicht.

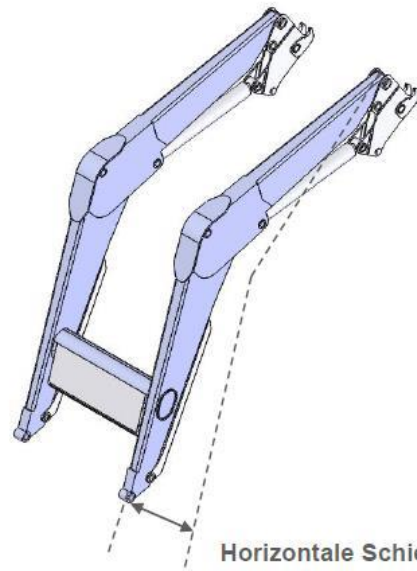
Eine Schiefstellung auf Grund von Fertigungstoleranzen innerhalb der im weiteren Verlauf genannten Toleranzen stellt keinen Mangel dar.

Ebenso kann es durch fehlerhafte Montage zu einer Schiefstellung kommen. Hier ist die Montageanleitung und Montagereihenfolge zwingend zu beachten. Bei der Montage sind die Schrauben im ersten Schritt, wenn nicht anders beschrieben, mit geringen Drehmoment zu fixieren. Im zweiten Schritt werden die Schrauben, wenn alle Schrauben angesetzt sind, mit dem endgültigen Drehmoment nach Montageanleitung nachgezogen. Wenn die Reihenfolge nicht eingehalten wird kann es sein, dass sich das Anbauteil verspannt und die Position der Einfahrhaken nicht symmetrisch ist.

Es wird unterschieden zwischen der vertikalen und horizontalen Schiefstellung



Vertikale Schiefstellung



Horizontale Schiefstellung

Stoll Frontlader

Vertikale Schiefstellung

Der vertikale Schiefstand bezeichnet den Höhenunterschied gemessen an dem unteren Drehpunkt des Wechselrahmens.

Horizontale Schiefstellung

Die horizontale Schiefstellung bezeichnet den Seitenversatz vom Frontlader zum Schlepper

Prüfvoraussetzung:

Um einen eventuellen Schiefstand ermitteln zu können müssen folgende Bedingungen erfüllt sein:

- Überprüfung der korrekten Montage der Anbauteile
- Überprüfung der Anbauteile auf erkennbare Beschädigung
- Überprüfung der Verriegelung auf korrekte Funktion und auf Beschädigung
- Sichtprüfung des Frontladers auf Beschädigung
- Prüfen des Luftdrucks
- Exakte horizontale Ausrichtung der Hinterachse, ggf. durch Korrektur des Luftdrucks einseitig an der Hinterachse
- Nutzung eines exakt mittig angeordneten Fix-/Messpunkt, bzw. zur Hinterachse nivellierten Untergrund
- Als optimale Messmethode empfiehlt sich die Nutzung einer Laserachsvermessung inkl. Neigungswinkelmessgerät (Genauigkeit beachten) zur Überprüfung der Schiefstellung.

Stoll Frontlader

Schwingentyp FE	Max. Vertikale Schiefstellung	Max. Horizontale Schiefstellung
FE 650 H	10 mm	32 mm
FE 650 P	10 mm	32 mm
FE 750 H	10 mm	35 mm
FE 750 P	10 mm	35 mm
FE 850 H	10 mm	38 mm
FE 850 P	10 mm	38 mm
FE 950 H	10 mm	41 mm
FE 950 P	10 mm	41 mm

Schwingentyp CL	Max. Vertikale Schiefstellung	Max. Horizontale Schiefstellung
CL 655 H	10 mm	32 mm
CL 655 P	10 mm	32 mm
CL 755 H	10 mm	35 mm
CL 755 P	10 mm	35 mm
CL 855 H	10 mm	38 mm
CL 855 P	10 mm	38 mm
CL 955 H	10 mm	41 mm
CL 955 P	10 mm	41 mm

Schwingentyp Solid	Max. Vertikale Schiefstellung	Max. Horizontale Schiefstellung
Solid 30-16 H	10 mm	32 mm
Solid 30-16 P	10 mm	32 mm
Solid 35-18 H	10 mm	35 mm
Solid 35-18 P	10 mm	35 mm
Solid 38-20 H	10 mm	38 mm
Solid 38-20 P	10 mm	38 mm

Technische Information



Stoll Frontlader

Schwingentyp FZ / FS	Max. Vertikale Schiefstellung	Max. Horizontale Schiefstellung
FS 8	10 mm	35 mm
FZ 8; FZ 8.1	10 mm	35 mm
FS 10; FS 10.1	10 mm	38 mm
FZ 10; FZ 10.1	10 mm	38 mm
FS 20; FS 20.1	10 mm	38 mm
FZ 20; FZ 20.1	10 mm	38 mm
FS 30; FS 30.1	10 mm	41 mm
FZ 30; FZ 30.1	10 mm	41 mm
FZ 35; FZ 35.1	10 mm	41 mm
FS 40; FS 40.1	10 mm	41mm
FZ 40; FZ 40.1	10 mm	41 mm
FZ 45; FZ 45.1	10 mm	41 mm
FZ 50; FZ 50.1	10 mm	43 mm
FZ 60; FZ 60.1	10 mm	45 mm
FZ 80.1	10 mm	48 mm
FZ 100	15 mm	51 mm

TI-2.3-12-02_DE

Technische Information



Stoll Frontlader

Schwingentyp FZ / FS NG	Max. Vertikale Schiefstellung	Max. Horizontale Schiefstellung
FZ 36-20; FZ 36-20.1	10 mm	35 mm
FS 36-24; FS 36-24.1	10 mm	35 mm
FZ 36-24; FZ 36-24.1	10 mm	35 mm
FZ 39-23; FZ 39-23.1	10 mm	38 mm
FS 39-27; FS 39-27.1	10 mm	38 mm
FZ 39-27; FZ 39-27.1	10 mm	38 mm
FS 39-31; FS 39-31.1	10 mm	38 mm
FZ 39-31; FZ 39-31.1	10 mm	38 mm
FZ 41-25; FZ 41-25.1	10 mm	41 mm
FZ 41-29; FZ 41-29.1	10 mm	41 mm
FS 41-33; FS 41-33.1	10 mm	41 mm
FZ 41-33; FZ 41-33.1	10 mm	41 mm
FZ 43-27; FZ 43-27.1	10 mm	43 mm
FZ 43-30; FZ 43-30.1	10 mm	43 mm
FS 43-34; FS 43-34.1	10 mm	43 mm
FZ 43-34; FZ 43-34.1	10 mm	43 mm
FZ 46-26.1	10 mm	45 mm
FZ 46-29.1	10 mm	45 mm
FZ 46-33.1	10 mm	45 mm
FZ 48-33.1	10 mm	48 mm
FZ 48-37.1	10 mm	48 mm
FZ 48-42.1	10 mm	48 mm

TI-2.3-12-02_DE