



## Chargeur Frontal Stoll + Tracteur John Deere.

## La combinaison parfaite!

Installez le, démarrez et profitez de sa force.

Les chargeurs STOLL ProfiLine impressionnent avec leurs avantages dans tous les domaines

• Des outils utilisés de façon optimum:

Grâce aux excellents angles d'outil et à la réserve de cavage

• Système d'accrochage sûr et fiable

Accrochage/décrochage en deux minutes

• Vérin double effet

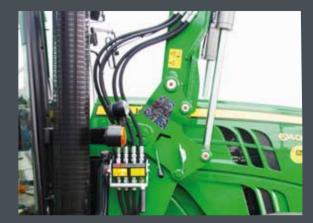
Des grandes performances de levage

Acier à haute limite élastique H.L.E.

Grande résistance et rapidité de levage

• Cinématique en "Z"

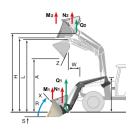
Excellente visibilité et grande capacité de levage











| FS/FZ ProfiLine / Solid  |                   |          |            | 8<br>8.1       |                | 10<br>10.1      |                | 20<br>20,1      |                | 30<br>30.1      |                | 35 40 45<br>35.1 40.1 45.1 |                  | 45<br>45.1     | 50 60<br>50.1 60.1 |                    | 80.1               | 100<br>80.1    |                | 30-16          |                | 35-18          |                 | 38-20          |  |
|--|-------------------|----------|------------|----------------|----------------|-----------------|----------------|-----------------|----------------|-----------------|----------------|----------------------------|------------------|----------------|--------------------|--------------------|--------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-----------------|----------------|--|
| Туре   |                   |          |            | FZ             | FS             | FZ              | FS             | FZ              | FS             | FZ              | FS             | FZ                         | FS               | FZ             | FZ                 | FZ                 | FZ                 | FZ             | Р              | Н              | Р              | Н              | Р               | н              |  |
| Adapté pour les tracteurs<br>de puissance kW/CV                        |                   |          | kW<br>PS   | 35-<br>50-     |                | 50-75<br>70-100 |                | 50-80<br>70-110 |                | 65-90<br>90-120 |                | 65-105<br>90-140           | 65-105<br>90-140 |                | 90-130<br>120-180  | 110-170<br>150-230 | 130-200<br>180-270 |                | 35-50<br>45-65 |                | 40-<br>55-     |                | 50-80<br>65-100 |                |  |
| Puissance de levage<br>au point d'articulation                         | en bas<br>en haut | Q1<br>Q2 | daN<br>daN |                | 2.060<br>1.590 |                 | 2.120<br>1.590 |                 | 2.620<br>1.960 |                 | 380<br>330     | 2.520<br>1.935             | 2.730<br>2.100   |                | 2.900<br>2.360     | 3.030<br>2.600     |                    |                | 1.560<br>1.220 |                | 1.810<br>1.270 |                |                 | 1.960<br>1.410 |  |
| Charge utile à 300 mm<br>du point d'articulation (benne)               | en bas<br>en haut | N1<br>N2 | daN<br>daN | 2.060<br>1.590 | 1.740<br>1.320 | 2.120<br>1.590  | 1.810<br>1.330 | 2.620<br>1.960  | 2.250<br>1.640 | 2.380<br>1.830  | 2.060<br>1.550 | 2.520<br>1.935             | 2.360<br>1.780   | 2.730<br>2.100 | 2.900<br>2.360     | 3.030<br>2.600     | 3.190<br>2.730     | 3.690<br>3.160 | 1.560<br>1.220 | 1.310<br>1.000 | 1.810<br>1.270 | 1.520<br>1.050 | 1.960<br>1.410  | 1.670<br>1.180 |  |
| Charge utile à 900 mm<br>du point d'articulation (palette)             | en bas<br>en haut | M1<br>M2 | daN<br>daN | 2.060<br>1.590 | 1.320<br>980   | 2.120<br>1.590  | 1.400<br>1.010 | 2.620<br>1.960  | 1.730<br>1.240 | 2.380<br>1.830  | 1.620<br>1.190 | 2.520<br>1.935             | 1.870<br>1.300   | 2.730<br>2.100 | 2.900<br>2.360     | 3.030<br>2.600     | 3.190<br>2.730     | 3.690<br>3.160 | 1.560<br>1.220 | 990<br>740     | 1.810<br>1.270 | 1.160<br>780   | 1.960<br>1.410  | 1.300<br>890   |  |
| Force d'arrachement 900 mm<br>avant le point d'articulation de l'outil |                   | R        | daN        | 1.950          | 1.730          | 2.690           | 1.770          | 2.690           | 2.240          | 2.690           | 2.460          | 2.950                      | 2.460            | 2.950          | 3.510              | 3.490              | 3.770              | 4.850          | 1.870          | 1.590          | 2.310          | 1.570          |                 | 2.120<br>760   |  |
| Hauteur maximale au point d'articulation de l'outil                    |                   | Н        | mm         | 3.4            | 50             | 3.740           |                |                 | 4.070          |                 |                |                            |                  | 4.260          | 4.460              | 4.760              | 5.020              |                |                | 3.2            |                | 3.550          |                 |                |  |
| Hauteur au bord de la lame   |                   | L        | mm         | 3.240          |                | 3.530           |                |                 |                |                 | 3.860          |                            |                  |                | 4.050              | 4.250              | 4.550              | 4.810          | 1.920          |                | 2.3            |                | 2.710           |                |  |
| Hauteur de déversement   |                   | Α        | mm         | 2.380          |                | 2.690           |                |                 |                |                 |                | 3.010                      |                  |                | 3.210              | 3.410              | 3.700              | 3.970          | 600            |                |                |                |                 | 00             |  |
| Largeur de déversement   |                   | W        | mm         | 670            |                | 700             |                |                 |                |                 |                | 785                        |                  |                | 785                | 800                | 840                | 880            | 210            |                |                | 210            |                 | 10             |  |
| Profondeur de fouille  |                   | S        | mm         | 210            |                | 210             |                |                 |                | 2               |                |                            | )                |                |                    | 210                |                    | 210            | 1.400          |                |                |                |                 | 780            |  |
| Point d'articulation des bras  |                   | В        | mm         | 1.660          |                | 1.780           |                |                 |                |                 |                | 1.930                      |                  |                | 1.930              | 2.030              | 2.170              | 2.430          |                |                |                | 43             |                 | 16             |  |
| Angle de cavage  | en bas            | Χ        | ° degré    | 40             |                |                 | 4              | 3               |                |                 |                | 46                         |                  |                |                    | 46                 |                    | 42             |                | _              |                | -              |                 | -              |  |
|  | avec la réserve   | X1       | ° degré    | 51             | -              | 65              | -              | 65              | -              | 68              | -              | 68                         | -                | 68             | 68                 | 69                 | 69                 | 69             |                |                |                |                |                 |                |  |
| Angle de bennage   | en bas            | ٧        | ° degré    | 94             | 158            | 93              | 154            | 93              | 154            | 103             | 154            | 103                        | 154              | 103            | 103                | 150                | 154                | 146            |                |                |                |                |                 |                |  |
|  | en haut           | Z        | ° degré    | 6              | 61             |                 |                | 59              |                |                 |                | 59                         |                  |                | 59                 |                    | 54                 | 63             |                | 6              | 63 58          |                | 58              |                |  |
| Débit pompe  |                   |          | I/min.     | nin. 50        |                |                 |                |                 |                |                 |                | 60                         |                  |                | 70                 |                    | 80                 | 5              | 0              | 5              | 0              | Ę              | 50              |                |  |
| Temps de montée  |                   |          | sec.       | 4,4            |                | 4,8             |                | 5,9             |                | 4,9             |                | 5,2                        | 5,2 5,           |                | 5,5                | 6,2                | 7                  | 8              |                | 4              | 4              | 1              |                 | 5              |  |
| Durée de cavage, outil   |                   |          | sec.       | 0,6            | 0,5            | 1,3             | 0,6            | 1,3             | 0,8            | 1,1             | 0,7            | 1,2                        | 0,7              | 1,2            | 1,3                | 1,3                | 1,4                | 1,0            | 1              | ,5             | 1,             | 5              | 1               | ,5             |  |
| Durée de bennage, outil  |                   |          | sec.       | 1,7            | 1,6            | 2,2             | 2,2            | 2,2             | 2,6            | 1,9             | 2,5            | 2,1                        | 2,5              | 2,1            | 2,1                | 2,1                | 2,3                | 2,0            | 1              | ,7             | 1,             | 7              | 1               | ,7             |  |
| Poids, chargeur ans l'outil  |                   |          | kg         | 406            | 356            | 465             | 420            | 475             | 425            | 540             | 470            | 575                        | 480              | 580            | 680                | 790                | 850                | 1.250          | 315            | 275            | 335            | 290            | 355             | 315            |  |

Les informations techniques sont données a litre d'information. Elles peuvent varier en plus ou en moins seion le modele de tracteur. \* Du au risque de retournement du tracteur lors de l'utilisation du chargeur, le tracteur doit être equipe d'une masse arrière. Calcuis effectues à une pression hydraulique de 195 bar !



STOLL France S.A.S Espace EIFFEL, Bat. C, Lot 6 | 19-21 avenue Gustave EIFFEL 28630 GELLAINVILLE

Téléphone: +33 2 46 64 08 21 | Fax: +33 2 37 34 77 45 E-Mail: info@stoll-france.fr | Internet: www.stoll-france.fr

STOLL EST AUSSI PRÉSENT SUR INTERNET: Likez STOLL sur Facebook et suivez le canal STOLL sur Youtube. www.facebook.com/StollFrontloader www.youtube.com/StollFrontloader