

STOLL



STOLL
ProfiLine FS 43-34
ISOBUSConnected



EINE NEUE
ÄRA VON
FRONTLADERN.

ProfiLine
ISOBUSConnected

ISOBUS FUNKTIONEN.

- Ultimative Leistung
- Erstklassiger Komfort
- Schnellere Konnektivität



Die einzigartigen STOLL ProfiLine ISOBUSCon-
nected-Funktionen heben die Arbeit mit Front-
lader und Traktor auf ein neues Niveau von Kom-
fort, Bedienerfreundlichkeit und Präzision.



VORTEILE

Der neue STOLL Profiline ISOBUSConnected bietet neben der vollen Integration in das Trakorensystem auch neue Comfort- und Sicherheitsstandards.

Der ISOBUS-Standard sorgt dafür, dass Du Deinen Frontlader über den ISOBUS-Stecker mit dem Traktor verbinden kannst. Über den ISOBUS kommuniziert nun Dein Traktor mit dem Frontlader.

Mit dem STOLL Profiline ISOBUSConnected lässt sich der Frontlader mit der Traktorsteuereinheit (Joystick und Terminal) verbinden und bedienen.

Außerdem bietet das neue System des STOLL Profiline ISOBUSConnected neben der elektrisch-hydraulischen Parallelführung beim FS ISOBUSConnected, auch professionelle Funktionen, die den Traktor mit dem STOLL-Frontlader zu einem echten Profigerät machen.

12 EINZIGARTIGE FUNKTIONEN VON PROFILINE ISOBUSCONNECTED

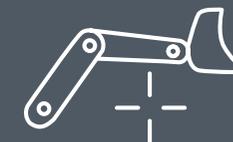


pLimit

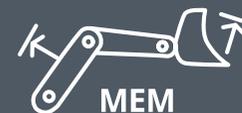
Druckregelung



Lastunabhängige
Absenkgeschwindigkeit



Bewegungszyklus



MEM

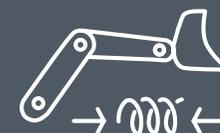
Rückkehr
zur Position



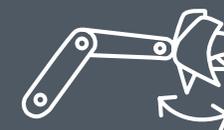
Einstellbares
Ansprechverhalten



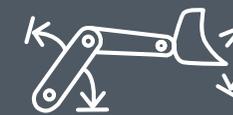
Elektrische
Mengenaufteilung



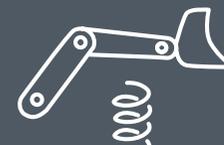
Endlagen-
dämpfung



Schaufel
schütten



Arbeitsbereiche



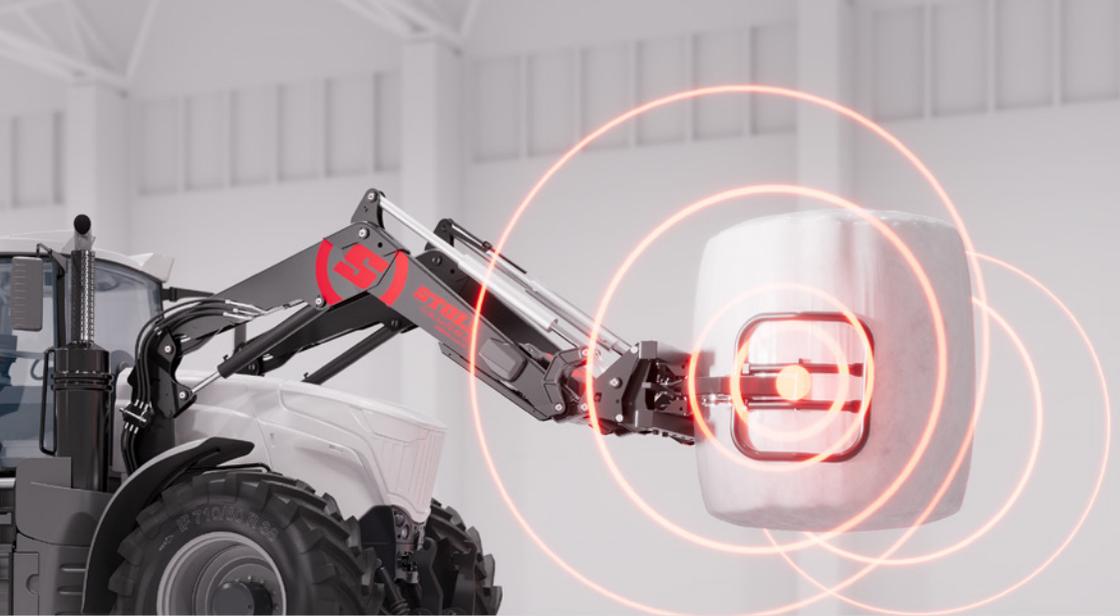
Schwingungs-
dämpfung



Wiegen



Elektrisch-hydraulische
Parallelführung



FUNKTION 1

DRUCKREGELUNG



Druckregelung
Überlastschutz Werkzeug
Überlastschutz Maschine

Druckbegrenzung in der Ballenzangenanwendung

Diese Funktion ermöglicht den komfortablen und schonenden Einsatz eines Ballengreifers und schützt die Ballenfolie vor Beschädigungen, da die Klemmkraft durch Druckbegrenzung individuell eingestellt werden kann. Das Steuergerät regelt den Druck in der 3. Funktion über das Ventil auf einen vorher definierten Wert.

Druckentlastungsfunktion, z. B. für einen motorischen Antrieb

Diese Funktion verhindert eine Überlastung eines hydraulischen Antriebes, z. B. durch Verklemmung. Überschreitet der Druck einen vorher definierten Wert, wird das Ventil zurückgeregelt, so dass der definierte Druckbereich eingehalten wird.

FUNKTION 2

LASTUNABHÄNGIGE ABSENGESCHWINDIGKEIT



Kontrolliertes Absenken
Lastunabhängig
Höchster Komfort

Lastunabhängiges Senken

Gleiche Absenk- und Hubgeschwindigkeit unabhängig von der Last.

Die Senkgeschwindigkeit wird durch eine Drosselung auf der Rücklaufseite reduziert. Aufgrund der starren Konstruktion ist die Rücklaufdrosselung ohne Last zu hoch und es kommt zu unnötigen Leistungsverlusten; mit Last ist sie zu niedrig und die Senkgeschwindigkeit zu hoch. Die automatische Einstellung des Rücklauföls passt sich dem Gewicht des Arbeitsgerätes an und die Geschwindigkeit bleibt unabhängig von der Last stabil. Die Geschwindigkeit entspricht der Vorwahl durch die Joystick-Auslenkung. (Auf-Ab gleiche Geschwindigkeit, Ein/Aus-Funktion).



FUNKTION 3

BEWEGUNGSZYKLUS



Definierter Bewegungsablauf
Einfache Bedienung
Mehr Leistung

Programmierbare Bewegungsabläufe

Beim Einschalten der Teach-in-Funktion wird ein Bewegungsablauf gespeichert. Durch Durchlaufen eines kompletten Bewegungszyklus kann dieser gespeichert werden. Bei Aktivierung werden der Hubarm und das Werkzeug entsprechend angesteuert. Dieser Bewegungszyklus für den Hubarm und das Werkzeug wird bei Aktivierung entsprechend wiederholt.

Einstellungen: Definieren, Speichern und Abrufen des Bewegungszyklus.

FUNKTION 4

RÜCKKEHR ZUR POSITION



Schnelleres Arbeiten
Exakte, wiederkehrende Position
Stressfreies Arbeiten

Rückkehr zur Position

Der Bediener definiert eine Position, die angefahren werden soll. Die Position wird durch die Bewegung von Ausleger und Werkzeug angefahren. Die eingestellte Position ist gespeichert und wird automatisch angefahren. Um wiederkehrende Abläufe zu vereinfachen, können zwei Positionen, eine obere und eine untere, durch ein einfaches Signal angefahren werden (Tastendruck und Bewegung des Joysticks).

Eine Nachjustierung per Joystick ist nicht erforderlich. Im unabhängigen Modus können Frontlader und Werkzeug separat angefahren werden. Im verknüpften Modus werden Frontlader und Werkzeug gleichzeitig angefahren.

Die Rückkehr zur Position ist eine Ein/Aus-Funktion.



FUNKTION 5

EINSTELLBARES ANSPRECHVERHALTEN



Lastunabhängig
Einstellbares Ansprechverhalten des Frontladers
Hohe Leistung

Einstellbares Ansprechverhalten

Ziel ist es, den Komfort zu erhöhen und materialschonendes Arbeiten zu ermöglichen. Um die Bedürfnisse des Bedieners optimal abzudecken, kann das Ansprechverhalten unabhängig und flexibel definiert werden. Das Ansprechverhalten definiert die Zeit von der Joystickauslenkung bis zur vollen Auslenkung des Schiebers.

Die Startzeit und die Stoppzeit sind unterschiedlich;
Verbraucher A und B Startzeit, Verbraucher A und B Stoppzeit.
Die Zeiten können auch in Abhängigkeit von der Last definiert werden.
Das Ansprechverhalten wird so optimal an die aktuelle Arbeitssituation angepasst.

Einstellungen: Ansprechverhalten, ohne Gewichtabhängigkeit (vier Parameter).

FUNKTION 6

ELEKTRISCHE MENGENAUFTEILUNG



Prioritätskontrolle
Einstellbar
Sanftes Umschalten

Elektrische Mengenaufteilung

Das maximal mögliche Pumpenvolumen wird durch die Drehzahl und Verdrängung der Pumpe bestimmt. Wird der gewünschte Volumenstrom über die Ansteuerung der Ventilsegmente höher, wird die Menge der angesteuerten Verbraucher proportional so reduziert, dass das Zuflussvolumen und das Pumpenvolumen gleich sind.

Vorrangige Funktionen möglich

Es kann definiert werden, dass der Volumenstrom für definierte Funktionen nicht reduziert wird. Eine überproportionale Volumenstromreduzierung ist ebenfalls möglich (Ein/Aus-Funktion).



FUNKTION 7

ENDLAGENDÄMPFUNG



Lastabhängig
Schutz der Maschine
Verbesserter Komfort

Endlagendämpfung

Das Ziel der Endlagendämpfung ist es, einen harten Aufprall in der Endlage des Zylinders zu vermeiden. Es wird eine Referenzverzögerung berechnet, abhängig von der Geschwindigkeit des Verbrauchers. Mit dieser Funktion ist das Anfahren der Endlage sanft und dennoch dynamisch.

Scharfes Abbremsen beim Erreichen der Endlagen kann verhindert werden. Die harten Schläge zum Fahrer und die Belastung des Materials werden durch die Berechnung der kinetischen Energie und die Bestimmung der erforderlichen Verzögerungsstrecke vermieden.

Der Schutz des Materials und der verbesserte Fahrkomfort dieser Ein/Aus-Funktion ist einstellbar und somit immer gewährleistet.

FUNKTION 8

SCHAUFEL SCHÜTTELN



Einstellbare Frequenz
Saubere Entleerung
Mehr Leistung

Vollständige Entleerung

Wenn Material in der Schaufel festsetzt, kann die Rüttelfunktion aktiviert werden. Die Schaufel wird schnell hin und her bewegt und das Material fällt heraus.

- Zeitdauer kann angepasst werden. Die Amplitude wird durch die Auslenkung des Joysticks bestimmt. Die Rüttelfunktion kann auch mit einer abklingenden Amplitude versehen werden.

- Schaufel bewegt sich in die Horizontale oder in eine definierte Position, dann bewegt sich die Schaufel auf und ab, mit kleineren Amplituden.

- Einstellung der Frequenz hängt von der Belastung der Materialeigenschaften ab. Die Amplitude korreliert mit der Auslenkung des Joysticks dieser Ein/Aus-Funktion.



FUNKTION 9

ARBEITSBEREICHE



Definierter Arbeitsbereich
Geringeres Unfallrisiko
Verbesserte Manövrierfähigkeit

Arbeitsbereich

Ziel ist es, die Endhübe elektronisch zu verstellen, um Kollisionen zu vermeiden oder die Manövrierfähigkeit zu erleichtern. Der zulässige Bewegungsbereich des Frontladers wird durch elektrischen oberen und unteren Endhub bestimmt.

Es ist möglich, Folgendes zu definieren:

- obere Position,
- untere Position,
- beide Positionen zusammen

Der mögliche Bewegungsbereich des Frontladers ist nun in dem definierten Bereich begrenzt (Ein/Aus-Funktion).

FUNKTION 10

SCHWINGUNGSDÄMPFUNG



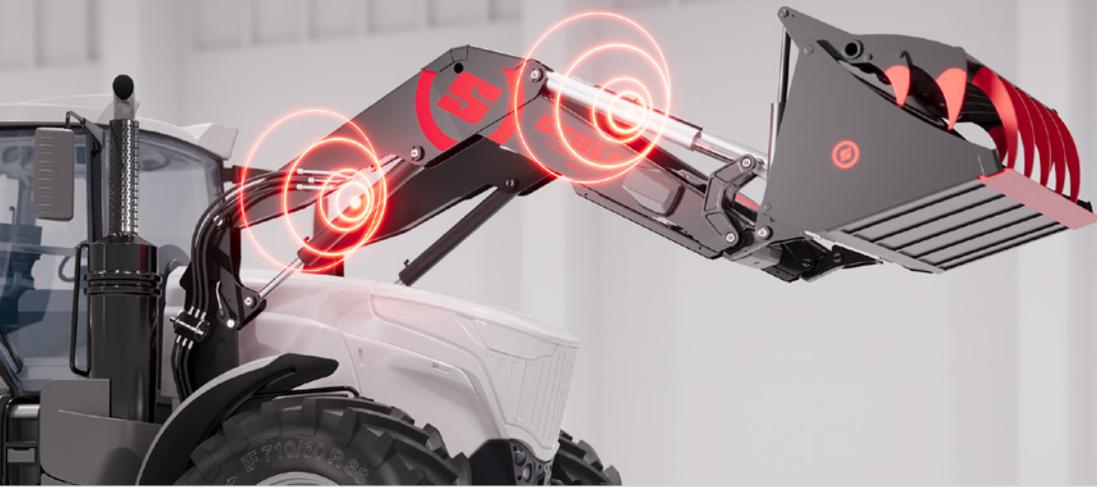
Lastunabhängig
Einstellbar
Umschaltbar

Schwingungsdämpfung

Verringert die Bewegung des Fahrzeugs auf unebenen Fahrbahnen. Das Anbaugerät wird über einen schaltbaren Druckspeicher als Masseabsorber eingesetzt. Der schaltbare Druckspeicher dämpft die Schwingungen des Fahrzeugaufbaus entsprechend.

Die Schwingungsdämpfung reduziert die Bewegungen des Anbaugeräts, durch die Stöße aufgrund von Fahrbahnunebenheiten auf das Gerät übertragen werden. Das Anbaugerät ist durch die Schwingungsdämpfung von der Karosserie isoliert.

Die Dämpfung des Systems kann eingestellt werden. Die Menge des Ölflusses hängt von der Ventilöffnung ab und wird über den Regler eingestellt.



FUNKTION 11

WIEGEN



Flexible Position zum Wiegen
Fahren und Wiegen
Hohe Genauigkeit

Wiegen

Jedes Werkzeug wird einmal kalibriert und die entsprechenden Daten gespeichert. Das angebaute Werkzeug kann vom Bediener entsprechend ausgewählt werden. Wenn der Bediener die Taste drückt und der Frontlader sich im Messbereich (Wägebereich) befindet, wird der Wägevorgang gestartet und das Gewicht wird auf Basis der Druck- und Geometriedaten berechnet.

Das Ergebnis wird auf dem Display angezeigt. Die Zielgenauigkeit beträgt $\pm 1\%$ (vom max. Gewicht). Bei mehreren Wägevorgängen können die Wägeergebnisse automatisch addiert werden (Gesamtgewicht).

Ein Gesamtgewicht, das automatisch subtrahiert wird, kann eingegeben werden und das notwendige „Restgewicht“ wird automatisch berechnet und angezeigt. Der Frontlader muss angehalten werden, bevor der Wägevorgang durchgeführt werden kann.

FUNKTION 12

ELEKTRISCH-HYDRAULISCHE PARALLELFÜHRUNG



Weniger mechanische Komponenten
Höchste Präzision
Eilgangfunktion zur Schnellentleerung

Elektrisch-hydraulische Parallelführung (nur für FS Frontlader nutzbar)

Bei der Parallelführung wird das Arbeitswerkzeug automatisch in der definierten Position gehalten, wenn der Frontlader auf und ab bewegt wird. Der Winkel zum Boden wird automatisch korrigiert, sodass die Position des Werkzeugs zum Boden gleich bleibt.

Die Bewegung des Heben-Zylinders wird durch die Auslenkung des Joysticks bestimmt. Der Winkel des Werkzeugs wird berechnet und mit sehr hoher Genauigkeit entsprechend angepasst, wenn der Frontlader angehoben oder abgesenkt wird.

Die Funktion kann ein- und ausgeschaltet werden.

ISOBUSCONNECTED SPEZIFIKATION.

Die neue Ära der Frontlader ist da.
STOLL ProfiLine ISOBUSConnected
sorgt für maximale Integration des
Laders in Ihrem Traktor.

TECHNISCHES DATENBLATT

PROFILINE NEXT GENERATION ISOBUSCONNECTED				GRÖSSE 2				GRÖSSE 3				GRÖSSE 4				GRÖSSE 5				GRÖSSE 6			
FZ (Mechanische Parallelführung)				FZ IB+ 39-23	FZ IB+ 39-27	FZ IB+ 39-31		FZ IB+ 41-25	FZ IB+ 41-29	FZ IB+ 41-33		FZ IB+ 43-27	FZ IB+ 43-30	FZ IB+ 43-34		FZ IB+ 46-26	FZ IB+ 46-29	FZ IB+ 46-33		FZ IB+ 48-33	FZ IB+ 48-37	FZ IB+ 48-42	
FS (Hydraulische Parallelführung)							FS IB+ 39-35				FS IB+ 41-37				FS IB+ 43-38				FS IB+ 46-37				
Passend für Traktoren mit kW / PS Leistung																							
			kW PS	45-95 60-130	60-95 80-130	65-95 90-130		60-120 80-160	75-120 100-160	80-120 110-160		75-130 100-180	85-130 110-180	95-130 130-180		95-190 130-260	105-190 140-260	120-190 160-260		140-220 190-300	150-220 200-300	155-220 210-300	
Hubkraft ca. Werkzeugdrehpunkt	unter 1,5m oben	Q1	daN	2300	2670	3070	3490	2510	2880	3280	3710	2660	3060	3420	3830	2580	2940	3320	3720	3320	3730	4150	
		W	daN	1850	2140	2460	2800	2040	2340	2660	3010	2230	2530	2860	3210	2280	2600	2930	3290	2760	3100	3450	
Hubkraft (Schaufel) ca. 300 mm vor Drehpunkt	unter 1,5m oben	N1	daN	2300	2670	3070	3000	2510	2880	3280	3210	2660	3060	3420	3360	2580	2940	3320	3290	3320	3730	4150	
		N2	daN	1850	2140	2460	2510	2040	2340	2660	2700	2230	2530	2860	2900	2280	2600	2930	2990	2760	3100	3450	
Hubkraft (Palette) ca. 800 mm vor Drehpunkt	unter 1,5m oben	M1	daN	2300	2670	3070	2430	2510	2880	3280	2620	2660	3060	3420	2785	2580	2940	3320	2750	3320	3730	4150	
		M2	daN	1850	2140	2460	2130	2040	2340	2660	2320	2230	2530	2860	2500	2280	2600	2930	2600	2760	3100	3450	
Aufbrechkraft 800 mm vor Drehpunkt	unter	R	daN	2910	3550	3550	3080	2900	3540	3850		3540	4580		3840	4560			4140	4900			
800 mm Hubhöhe Werkzeugdrehpunkt		H	mm	3850				4100				4320				4550				4800			
Überladehöhe (H-210)		L	mm	3640				3890				4110				4340				4590			
Ausschütthöhe		A	mm	2810				3060				3290				3490				3750			
Ausschüttweite		W	mm	700				790				780				800				880			
Schürftiefe		S	mm	210				210				210				210				210			
Schwingendrehpunkt		B	mm	1800				1945				1945				2045				2180			
Ankippwinkel	unter	X	° Grad	44°				44°				44°				44°				45°			
	nachgeschöpft	X1	° Grad	61°				61°				61°				63°				62°			
Auskippwinkel	oben	Z	° Grad	57°				57°				56°				58°				58°			
Pumpenleistung			l/min	75				90				90				100				120			
Hebenzylinder			mm	Ø 65 mm	Ø 70 mm	Ø 75 mm	Ø 80 mm	Ø 70 mm	Ø 75 mm	Ø 80 mm	Ø 85 mm	Ø 75 mm	Ø 80 mm	Ø 85 mm	Ø 90 mm	Ø 75 mm	Ø 80 mm	Ø 85 mm	Ø 90 mm	Ø 85 mm	Ø 90 mm	Ø 95 mm	
Hubzeit			Sek.	3,4	3,9	4,5	5,1	3,3	3,8	4,3	4,8	3,8	4,3	4,8	5,4	3,6	4,3	4,7	5,3	3,8	4,2	4,7	
Ankippszeit Werkzeug			Sek.	0,6	0,7	0,7	0,6	0,5	0,6	0,6	0,6	0,6	0,7	0,7	0,7	0,6	0,7	0,7	0,6	0,5	0,6	0,6	
Auskippszeit Werkzeug			Sek.	1,3	1,6	1,6	2,2	1,1	1,3	1,4	2,1	1,3	1,7	1,7	2,3	1,3	1,6	1,6	2,1	1,2	1,4	1,4	
ca. Gewicht ohne Werkzeug			kg	604	610	612	575	650	657	665	615	767	770	775	710	852	860	864	790	886	890	898	

Angegebene Werte sind Mittelwerte, abhängig von Traktortyp und Laderausstattung ergeben sich Abweichungen nach unten oder oben.
Angegebene Hubkräfte sind nur zutreffend für die angegebene Höhe des Schwingendrehpunkts B für 195 bar Hydraulikdruck berechnet.

SMARTER. SCHNELLER.

MODELLE MIT PARALLELFÜHRUNG

FZ



Mechanische Parallelführung

FS



Hydraulische Parallelführung

DISPLAY

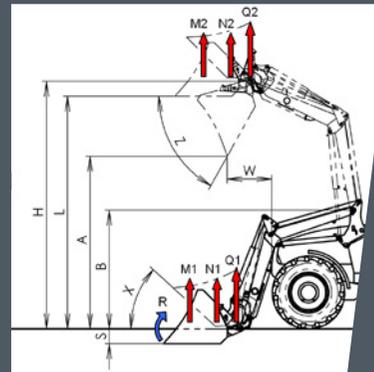


Benutzerfreundliche, visualisierte Steuerung und Einstellung der Frontladerparameter über das integrierte Display des Traktors.

Diese Funktionalität kann je nach Traktormodell variieren.

- Verbindung mit traktoreigenem Bildschirm
- Verbindung mit traktoreigenem Joystick
- Alle 12 Funktionen über nur einen Anschluss am Traktor
- Elektrisch-hydraulische Parallelführung bei FS ISOBUSConnected Frontladern
- Neue Comfort- und Sicherheitsstandards

ABMESSUNGEN



ProfiLine ISOBUSConnected



Wilhelm STOLL Maschinenfabrik GmbH
Bahnhofstr. 21 | 38268 Lengede
Telefon: +49 (0) 53 44 / 20-222
Fax: +49 (0) 53 44 / 20-49182



www.stoll-loaders.com