



# Ohjelmisto-opas ISOBUSConnected



Etukuormain FS IB+, FZ IB+ Versio: 04/2025

### Julkaisutiedot

### Wilhelm STOLL Maschinenfabrik GmbH

 Postfach 1181, 38266 Lengede

 Bahnhofstr. 21, 38268 Lengede

 Puhelin:
 +49 (0) 53 44/20 -222

 Faksi:
 +49 (0) 53 44/20 -182

 Sähköposti:
 info@stoll-germany.com

 Internet:
 www.stoll-germany.com

### Varaosien tilaaminen

Puhelin:	+49 (0)	53 44/20	-144 j	a -266
----------	---------	----------	--------	--------

### Hallinta

Puhelin:	+49 (0) 53 44/20 -145 ja -146
Faksi:	+49 (0) 53 44/20 -183
Sähköposti:	parts@stoll-germany.com

### Copyright

© Wilhelm STOLL Maschinenfabrik GmbH

Näiden käyttöohjeiden jäljentäminen, niin kokonaisuudessaan kuin osittainkin, on sallittu ainoastaan Wilhelm STOLL Maschinenfabrik GmbH:n luvalla. Määräyksen rikkomisesta on seurauksena vahingonkorvausvelvollisuus ja sillä voi olla rikosoikeudellisia seuraamuksia.

Alkuperäinen käyttöohje on laadittu saksan kielellä.

Muunkieliset käyttöohjeet on käännetty saksasta.



# Sisällysluettelo

1	Tietoa tästä ohjelmisto-oppaasta41.1Ohjelmisto-oppaan käyttö ja sen tarkoitus41.2Ohjelmisto-oppaan voimassa-olo41.3Asiakirjojen säilytys41.4Muut noudatettavat asiakirjat4
2	Ohjelmistorakenne       5         2.1       Valikko       5         2.2       Sivun rakenne       7         2.3       Symbolit       8
3	Käyttöönotto       9         3.1       Käynnistysprosessi       9         3.2       Työkalujen asettaminen ja säätäminen       11         3.3       Ennen jokaista käyttöönottoa suoritettava tarkastus       16
4	Käyttö       17         4.1       Yleiset käyttöohjeet       17         4.2       Sivu "Profiilivalinta"       18         4.3       Etusivu       19         4.4       Sivu "Punitus"       21         4.5       Sivu "Työalueet"       24         4.6       Sivu "Työalueet"       24         4.6       Sivu "Valueet"       24         4.6       Sivu "Liikejakso (Teach In)"       27         4.8       Sivu "Pääteasentovaimennus ja asetettavissa oleva reagointitapa"       26         4.9       Sivu "Pääteasentovaimennus ja asetettavissa oleva reagointitapa"       30         4.10       Toimintojen käyttö ohjaussauvan painikkeilla.       32         4.10.1       3. ohjauspiirin käyttö       32         4.10.2.1       Jatkuvan tilan käyttö       32         4.10.2.1       Jatkuvan tilan käyttö       34         4.10.3       4. ohjauspiirin käyttö       35         4.10.4       Kelluasennon käyttö       35         4.10.5       Nolla-asentoon ajaminen       36         4.10.6       Toiminnon "Punnitus" käyttö       37         4.10.7       Toiminnon "Punnitus" käyttö       37         4.10.8       Toiminnon "Liikejakso (Teach In)" käyttö
6	
7	Varaosat ja asjakaspalvelu
1	vaiaบรลเ ja asianaspaiveiu



	7.1    Varaosat.    4      7.2    Asiakaspalvelu.    4	48 48
8	Tekniset tiedot	48 48
	Hakemisto	49



# 1 Tietoa tästä ohjelmisto-oppaasta

### 1.1 Ohjelmisto-oppaan käyttö ja sen tarkoitus

Tämä ohjelmisto-opas sisältää tärkeää tietoa Wilhelm STOLL Maschinenfabrik GmbH:n etukuormaimien ISOBUSConnected-ohjelmiston turvallisesta käytöstä ja moitteettomasta, asianmukaisesta ja taloudellisesta toiminnasta. Se on suunnattu etukuormaimen haltijalle ja käyttäjille ja sen tarkoitus on auttaa välttämään vaaroja ja vaurioita, estää vikaantumisesta johtuvia seisokkeja sekä pidentää etukuormaimen käyttöikää.

Ohjelmisto-opas on luettava ja sen sisältö ymmärrettävä ennen etukuormaimen käyttöönottoa.

Luettavuuden parantamiseksi Wilhelm STOLL Maschinenfabrik GmbH:ta kutsutaan jäljempänä nimellä "STOLL".

Suuntatiedot viittaavat ajosuuntaan eteenpäin, ellei toisin mainita.

### 1.2 Ohjelmisto-oppaan voimassa-olo

Ohjelmisto-opas koskee ainoastaan STOLL-etukuormaimen ProfiLine ISOBUSConnected ISOBUSConnected-ohjelmistoa, jota kutsutaan jäljempänä nimellä "etukuormain" tai erityisten mallien kyseessä ollessa nimellä "FS IB+" tai "FZ IB+". Etukuormaintyyppi on merkitty tyyppikilpeen.

Ohjelmisto-opas kokoaa kaikki ohjelmiston toiminnot yhteen ja se koskee seuraavaa versiota:

Ohjelmistoversio:	2
Ohjelmistotarkistus:	3181

Ohjelmistoversio ja -tarkistus näytetään diagnoosisivuilla (katso 5.1 Diagnoosisivut).

### 1.3 Asiakirjojen säilytys

Ohje on osa konetta. Koko dokumentaatiota, joka koostuu tästä ohjeesta sekä kaikista mukana toimitetuista lisäohjeista, on säilytettävä aina käyttövalmiina, varmassa ja kuivassa paikassa ajoneuvon luona tai sen sisällä. Jos etukuormain lainataan tai myydään edelleen, koko dokumentaatio on luovutettava sen mukana.

### 1.4 Muut noudatettavat asiakirjat

Tämän ohjelmisto-oppaan lisäksi on noudatettava myös seuraavia muita asiakirjoja:

- Etukuormaimen käyttöohje
- Traktorin käyttöohje
- Vastaavien työkalujen käyttöohje
- Vastaavan asennussarjan ja etukuormaimen lisävarusteiden asennusohje

Huomioi lisäksi etukuormaimen käsittelyn ja kaikkien huoltotöiden yhteydessä:

- turvallista ja ammattimaista työskentelyä koskevat yleisesti tunnustetut tekniset säännöt,
- tapaturmantorjuntaa koskevat lakimääräykset,
- terveyden- ja ympäristönsuojelua koskevat lakimääräykset,
- etukuormaimen haltijan/käyttäjän maassa voimassa olevat kansalliset määräykset,
- tekniikan tason kannalta tärkeät tiedot,
- tieliikennemääräykset.



# 2 Ohjelmistorakenne

# 2.1 Valikko



Kuva 1 Yleiskatsaus valikko

Symboli	Valikkosivu	Mitä voin tehdä?
	Profiilivalinta (4.2 Sivu "Profiilivalinta")	<ul> <li>Valita profiilin.</li> <li>Kohdistaa profiilin pysyvästi.</li> <li>Aktivoida/deaktivoida "Easy Mode" -tilan.</li> </ul>
	Etusivu (4.3 Etusivu)	<ul> <li>Aktivoida/deaktivoida etukuormaimen ohjauksen.</li> <li>Käyttää hydraulisen työkalun lukitusta.</li> <li>Lukea aisaston/työkalun senhetkisen asennon.</li> <li>Seuraavat toiminnot voidaan aktivoida/deaktivoida:</li> <li>Tärinänvaimennus</li> <li>Slow Mode</li> <li>Elektroninen suoraviivaisen liikkeen ohjain</li> </ul>
	Työkaluvalinta (3.2 Työkalujen asettaminen ja säätäminen)	<ul> <li>Selata työkaluja ja valita työkalun töitä varten.</li> </ul>



Symboli	Valikkosivu	Mitä voin tehdä?
	Työkaluasetukset – sivu 1	<ul> <li>Määrittää työkalutyypit (symboli).</li> </ul>
	(3.2 Työkalujen asettaminen ja säätäminen)	<ul> <li>Määrittää työkalujen nimet.</li> </ul>
$\Delta$		<ul> <li>Asettaa nolla-asennon.</li> </ul>
		<ul> <li>Asettaa ja aktivoida työkalukohtaiset työalueet.</li> </ul>
		<ul> <li>Palauttaa työkaluasetukset tehdasasetuksiin.</li> </ul>
		<ul> <li>Muuttaa ohjaussauvan T1–T6 varauksia.</li> </ul>
		Seuraavat toiminnot voidaan aktivoida/deaktivoida:
		<ul> <li>Pääteasentovaimennus</li> </ul>
		<ul> <li>Kuormasta riippumaton laskunopeus</li> </ul>
		<ul> <li>Sähköinen määränjakelu</li> </ul>
<b>M</b> 2	Työkaluasetukset – sivu 2	<ul> <li>Kalibroida työkalun.</li> </ul>
	(3.2 Työkalujen asettaminen ja säätäminen)	
	Työkaluasetukset – sivu 3	<ul> <li>Määrittää paineensäätelyn ja paineenrajoituksen.</li> </ul>
	(3.2 Työkalujen asettaminen ja säätäminen)	<ul> <li>Vapauttaa 3. ja 4. ohjauspiirin.</li> </ul>
		<ul> <li>Määrittää skaalausasteen 3./4. ohjauspiirille.</li> </ul>
		<ul> <li>Määrittää tilavuusvirran ja jatkuvan tilan priorisoinnin.</li> </ul>
		Seuraavat toiminnot voidaan aktivoida/deaktivoida:
		<ul> <li>Hienosäätö (40 %) 3./4. ohjauspiirille</li> </ul>
		– Paineenrajoitus
T	Punnitus	<ul> <li>Suorittaa punnitustoiminnon.</li> </ul>
	(4.4 Sivu "Punnitus")	<ul> <li>Laskea punnitukset yhteen.</li> </ul>
		<ul> <li>Poistaa punnituksen.</li> <li>Tallantaa punnituksiedet</li> </ul>
		<ul> <li>Käyttää taaratoimintoa</li> </ul>
	Tväalueet	
<u> </u>		<ul> <li>Asettaa työäldeen ylösralas aisastolle/työkalulle.</li> <li>Aktivoida/deaktivoida työälueet aisastolle/työkalulle.</li> </ul>
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
	Palaaminen asentoon	<ul> <li>Asettaa Memory-asennot aisastolle/työkalulle.</li> </ul>
Mem	(4.6 Sivu "Palaaminen asentoon")	<ul> <li>Aktivoida/deaktivoida Memory-asennot aisastolle/</li> </ul>
morri		työkalulle.
		<ul> <li>Aktivoida/deaktivoida yhdistetyn tilan.</li> </ul>
	Liikejakso (Teach In)	<ul> <li>Tallentaa, toistaa ja poistaa ohjelmia.</li> </ul>
Teach In	(4.7 Sivu "Liikejakso (Teach In)")	
1	Asetukset – sivu 1	Pääteasentovaimennus ja asetettavissa oleva reagointitapa:
	(4.9 Sivu "Pääteasentovaimennus ja asetettavissa oleva reagointitana")	<ul> <li>Määrittää pääteasentovaimennuksen tason.</li> </ul>
	aselellavissa oleva reagoinillapa j	<ul> <li>Maarittaa skaalauksen tason.</li> <li>Määrittää lähtä, ja pyöähdyarompin tooon.</li> </ul>
		<ul> <li>Maarillaa lanto- ja pysändysrampin lason.</li> <li>Aktiveida/doaktiveida biopesäädän (40 %) aisastelle ja</li> </ul>
		työkalulle.
- 2	Asetukset – sivu 2	Hätäkäyttö:
<b>\$</b>	(4.8 Sivu "Hätäkäyttö")	<ul> <li>Käyttää etukuormainta näytön kautta (nosto, lasku, kaato, kaivaus, 3. ohjauspiirin käyttö).</li> </ul>
_ 3	Asetukset – sivu 3	Diagnoosi:
	(5.1 Diagnoosisivut)	<ul> <li>Aisaston ja työkalujen kelluasennon vapauttaminen.</li> </ul>
		<ul> <li>Kuljettajan profiiliasetusten nollaaminen.</li> </ul>
		<ul> <li>Punnitusten mittayksikön määrittäminen.</li> </ul>
		<ul> <li>Antureiden teknisten tietojen katsominen.</li> </ul>
		<ul> <li>Ohjaussauvatietojen katsominen.</li> </ul>
		<ul> <li>virneiimoitusten katsominen.</li> <li>Ohiolmisto, ja laitteistavarajaidan kateominen.</li> </ul>
Sivut	🛍, 🛍 🗯 ja 🏙 on suojattu salasano	pilla, ja pääsy on mahdollinen ainoastaan

huoltoteknikoille ja ammattikorjaamoille.



### 2.2 Sivun rakenne

Merk	kien selitys	Ohjeita
1	Tilapalkki	Tilapalkissa näytetään tietyt aktiiviset toiminnot (katso 2.3). Aktiiviset toiminnot näkyvät vihreinä.
2	Näppäinpalkki	Näppäimet näkyvät aktiivisen valikon mukaan. Traktoriterminaalista riippuen voidaan näyttää jopa 12 näppäintä.
3	Toimintonäppäimet	Toiminnot voidaan aktivoida tai deaktivoida näppäimiä painamalla.
4	Valikkonäppäimet	Näppäimien avulla voidaan navigoida vastaaville valikkosivuille.
5	Näyttökenttä aktiiviselle valikolle	Tässä näytetään juuri ajankohtainen sivu.
6	Näyttökenttä senhetkiselle painikevaraukselle	valittujen työkalujen mukaan
7	Toimintanäyttö	aktiivisen valikon mukaan



Kuva 2 Sivun rakenne



# 2.3 Symbolit

# Tilapalkin symbolit

Symboli	Merkitys	Symboli	Merkitys
			Hydraulinen työkalun lukitus, Hydro-Lock (eri värit ja kuvaukset mahdollisia, katso <i>4.3 Etusivu</i> )
	- Aktiivinen kuljettajaprofiili		Punnitus (eri värit mahdollisia, katso <i>4.4 Sivu</i> <i>"Punnitus"</i> )
		P→I	Paineenrajoitus 3. ohjauspiiri aktiivinen
Easy		(3)	Jatkuva tila vapautettu
Ш	Elektroninen suoraviivaisen liikkeen ohjain aktiviinen	€7	Ylikallistumissuoja aktiivinen

### Painikevarausten merkit

Symboli	Merkitys	Symboli	Merkitys
	Aktivoi punnitus.		Aktivoi/deaktivoi kelluasento.
Mem	Aktivoi asentoon palaaminen.	<b>V</b>	Aktivoi pikatyhjennys (deaktivoi työkalulle kuormasta riippumaton laskunopeus).
	Aktivoi kauhan ravistelu.	<b>X</b>	Deaktivoi elektroninen suoraviivaisen liikkeen ohjain.
	Aja työkalu nolla-asentoon.	3	Aktivoi REAL <sup>3</sup> (avaa työkalu).
]⊎]	Aktivoi 3. ohjauspiiri.	<b>3</b>	Aktivoi REAL <sup>3</sup> (sulje työkalu).
<b>†4</b>	Aktivoi 4. ohjauspiiri.	▶/●	Tallenna asento. / Käynnistä ohjelma. / Katkaise ohjelma.



# 3 Käyttöönotto

### 3.1 Käynnistysprosessi

Etukuormaimella työskentelyä varten käynnistysprosessi on suoritettava traktorin jokaisen käynnistyksen jälkeen. Käynnistysprosessi voi vaihdella hyvinkin paljon traktorin mukaan, koska toimintatavat riippuvat traktorin valmistajista ja asennetuista terminaaleista. Tarkka toimintatapa on kuvattu traktorin terminaalin ohjeessa. Seuraavassa kuvataan käynnistysprosessi esimerkkinä iMonitorilla varustettu Deutz.

### Esimerkki käynnistysprosessi

Käynnistysprosessin suorittaminen:

- (1) Aktivoi AUX-N (OFF --> ON).
- (2) Vahvista ilmestyvä AUX-N-ilmoitus painikkeella "Kyllä".
- (3) Paina kuvaketta 🕖.
- Sivu A (profiilivalinta) avautuu.



Kuva 3 Käynnistysnäyttö

- (4) Suurenna avattu sivu.
- (5) Paina haluttua kuljettajaprofiilia (E, E, E) tai ).

Jos vihreänä merkitty kuljettajaprofiili on heti sopiva, paina näppäintä 🔁. Lisätietoja profiileista ja sivusta 🎴

katso 4.2 Sivu "Profiilivalinta".

- ✓ Valittu kuljettajaprofiili merkitään vihreäksi ja tallenna-ikkuna avautuu.
- (6) Paina näppäintä 📃.
- Äänimerkki ilmoittaa tietojen onnistuneesta tallennuksesta.
- Kaikki seuraavilla sivuilla tehtävät muutokset tallennetaan valittuun kuljettajaprofiiliin. Poikkeus: työkaluasetukset tallennetaan kaikkiin profiileihin.
- ✓ Sivu m (etusivu) avautuu.



Kuva 4 Sivu "Profiilivalinta"

### Merkkien selitys

1 Aktiivinen kuljettajaprofiili

# KÄYTTÖÖNOTTO





✓ Käynnistysprosessi on valmis.





### Merkkien selitys

- 1 Aktiivinen kuljettajaprofiili
- 2 Valittu työkalu



### 3.2 Työkalujen asettaminen ja säätäminen

### Työkaluja voidaan asettaa korkeintaan 10.

Seuraavassa taulukossa on lueteltu kaikki ohjelmistossa esiasetetut työkalut yhdessä niiden esiasetusten kanssa. Numeroa (nro) lukuun ottamatta kaikkia alla esitettyjä asetuksia voidaan muuttaa.

Käyt	ettävät työ	ikalut	Tehda	sasetul	kset							
Nr	Тууррі	Tarkoitettu työkalulle	Tavoitearvo paineensäätelylle [bar]	Pääteasentovaimennus	Kuormasta riippumaton lasku	Sähköinen määränjakelu	Jatkuvan tilan tilavuusvirta [%]	Jatkuvan tilan tilavuusvirran prioriteetti	3. ohjauspiiri	4. ohjauspiiri	Paineensäätely	Jatkuva tila
1	ſ	Leikkuupihdit/paalileikkuri	185				0					
2		Paalipihdit	100				0					
3	<u>1</u>	Kuormalavahaarukat	185				0			-	1	
4	C	Tukkihaarukat	185				0			-	-	
5		Tartuntakauhat	185				0					
6		Kauhat	185				0					
7	1	Lantahaarukat	185				0					
8		Kuormannostimet	185				0					
9		Yleis-/vierastyökalut	185				0					
10		Yleis-/vierastyökalut	185				0					
=	aktivoitu											

Kaikki asetukset, jotka on ehdottomasti suoritettava kaikille työkaluille optimaalisen työskentelyn mahdollistamiseksi, on merkitty jäljempänä huutomerkillä ( ] ) toimintaotsikon jälkeen.

# KÄYTTÖÖNOTTO

### Työkalun valinta:

→ Työkalu on asennettu etukuormaimeen (kuvaus: katso etukuormaimen käyttöohje).

Hydraulisen työkalun lukituksen käyttö on kuvattu tämän asiakirjan luvussa 4.3 Etusivu.

- (1) Paina sivulla 🏠 (etusivu) näppäintä 🔼
- Sivu 🛆 (työkaluvalinta) avautuu.  $\checkmark$
- (2) Navigoi näppäinten 🗹 ja 🛣 avulla haluttuun työkaluun.
- (3) Valitse työkalu ja poistu sivulta.
  - Paina näppäintä
  - ✓ Tallenna-ikkuna avautuu.
  - Paina näppäintä .
  - ✓ Äänimerkki ilmoittaa tietojen onnistuneesta tallennuksesta. Sivu 🏠 (etusivu) avautuu.

Tai:

- (4) Valitse työkaluasetukset.
  - 🕨 Paina näppäintä 🗱





Kuva 6 Sivu "Työkaluvalinta"

### Merkkien selitys

- 1 Työkalun nro
- 2 Työkalutyyppi
- 3 Työkalun nimi
- ✓ Sivu 👯 (Työkaluasetukset sivu 1) avautuu työkalulle, jonka luokse juuri siirryttiin.

Työkaluasetusten sivulla voidaan sovittaa työkalujen tehdasasetuksia tai myös palauttaa tehdasasetukset.

### Työkaluasetukset – sivu 1 (🎇)

Näytetyt näppäimet								
Symboli	Merkitys	Symboli	Merkitys	Symboli	Merkitys			
	Työkaluasetusten palautus.	M M M	Aisaston ja työkalujen pääteasentovaimennuksen aktivointi/deaktivointi (katso myös 4.9).	SET	Ylemmän pääteasennon asetus (senhetkinen asento otetaan käyttöön).			
SET D 0	Nolla-asennon asetus (senhetkinen asento otetaan käyttöön).		Kuormasta riippumattoman laskunopeuden aktivointi/ deaktivointi.	SET	Alemman pääteasennon asetus (senhetkinen asento otetaan käyttöön).			
<b>Д</b>	Työkalukohtaisten työalueiden aktivointi/ deaktivointi.		Sähköisen määränjakelun aktivointi/deaktivointi.					

Työkalukohtainen työalue: Työkalukohtainen työalue tulee aktivoida vain silloin, kun työkalukohtaisten ongelmien esiintyminen on mahdollista. Tätä varten on asetettava pääteasennot. Työkalukohtainen työalue ohittaa yleiset alueasetukset (katso 4.5 Sivu "Työalueet").

Etukuormaimissa FS IB+ toiminto deaktivoidaan aktivoitua näppäintä (🖾) painamalla ja asetetut pääteasennot poistetaan. Etukuormaimissa FZ IB+ toimintoa ei voida deaktivoida, mutta asetetut pääteasennot poistetaan aktivoitua näppäintä (4) painamalla.

Kuormasta riippumaton laskunopeus: Toiminto mahdollistaa aisaston ja työkalun kuormasta riippumattoman vakaan laskunopeuden. Itse nopeus määräytyy ohjaussauvan ohjausliikkeen perusteella.

Sähköinen määränjakelu: Toiminto mahdollistaa aisaston, työkalun ja 3./4. ohjauspiirin samanaikaisen käytön ohjaussauvan ohjauksesta riippuen, ilman että esim. painava kuorma rajoittaa toimintoa, joka käynnistyy jälkikäteen.



# Työkalutyypin muuttaminen:

- (5) Napsauta syöttökenttää "Type"-kohdan vieressä.
- ✓ Lista avautuu.
- (6) Paina haluttua symbolia.
- (7) Vahvista valinta.
- ✓ Työkalutyyppi muutettiin.

# Työkalujen nimen muuttaminen:

- (8) Napsauta syöttökenttää "Name"-kohdan vieressä.
- ✓ Tekstikenttä avautuu.
- (9) Syötä haluttu nimi.



Käytettävissä on enint. 10 merkkiä.

# (10) Vahvista syöttö.

Työkalun nimi muutettiin.

# Painikevarauksen muuttaminen:

- (11) Paina kenttää kohdan T1 alapuolella.
- ✓ Lista avautuu.
- (12) Paina haluttua toimintoa.
- (13) Vahvista valinta.
- ✓ Painikevaraus muutettiin.
- (14) Toimi samoin painikkeiden T2-T6 kohdalla.

Varaa vain niin monta painiketta kuin ohjaussauvassa on käytettävissä. Varaa puuttuvat painikkeet tyhjällä kentällä.

Pääteasentojen asettaminen työkalukohtaiselle työalueelle:

Pääteasennot tulee asettaa, jos työkalun osien ja etukuormaimen tai traktorin välillä on törmäysvaara tai mikäli työkalun mahdolliset epätoivotut asennot halutaan välttää (esim. kuormalavahaarukan voimakkaasti kuormitettu asento).

- (15) Vain etukuormaimet FS IB+: Paina näppäintä 🕰
- ✓ Näppäin muuttuu vihreäksi.
- (16) Siirrä työkalu ylempään pääteasentoon.
- (17) Paina näppäintä 🚮
- $\checkmark$  Tämänhetkinen asento otetaan työkalulle käyttöön ylempänä pääteasentona.
- (18) Siirrä työkalu alempaan pääteasentoon.
- (19) Paina näppäintä 🕎
- ✓ Tämänhetkinen asento otetaan työkalulle käyttöön alempana pääteasentona.



Kuva 7 Työkaluasetukset – sivu 1

### Merkkien selitys

- 1 Työkalutyyppi
- 2 Työkalun nimi
- 3 Senhetkinen pääteasento ylhäällä
- 4 Senhetkinen pääteasento alhaalla
- 5 Työkalukohtainen painikevaraus

# KÄYTTÖÖNOTTO



### Nolla-asennon asettaminen:

Nolla-asennon ei tarvitse olla vaakasuora asento, vaan se voi olla mikä tahansa perustyöasento, johon käyttäjä haluaa palata aina uudelleen.

(20) Siirrä työkalu nolla-asentoon.

(21) Paina näppäintä <u>5</u>.

✓ Tämänhetkinen asento otetaan työkalulle käyttöön nolla-asentona.

(22) Paina näppäintä 📃.

Sivu 🛣 (Työkaluasetukset – sivu 2) avautuu.

### Työkaluasetukset – sivu 2 (😤)

Näytetyt näppäimet	
--------------------	--

Symboli	Merkitys	Symboli	Merkitys
SET ↓	Punnitusalueen asetus (senhetkinen asento otetaan käyttöön).		Käynnistä kalibrointitoiminto.

i

Punnitusalueväli on aina 10° eikä sitä voi muuttaa, ts. punnitusalue ulottuu alemmasta rajasta enintään 10° ylemmäs.

### Työkalun kalibrointi ( 📱 ):

(23) Siirrä aisasto ja työkalu asentoon, jossa on tarkoitus punnita.

STOLL suosittelee aisaston asennoksi
 20°, jotta punnitusalue on välillä 20° ja 30°.
 Työkalun asennon on oltava vähintään 10°
 työkalun fyysisen vasteen alapuolella.

(24) Paina näppäintä 📑.

✓ Senhetkiset asennot otetaan käyttöön kyseisen punnitusalueen alarajana.

(25) Paina näppäintä 💽.

✓ Näppäin vilkkuu vihreänä.



Kuva 8 Työkaluasetukset – sivu 2

### Merkkien selitys

- 1 Punnitusalue aisasto
- 2 Punnitusalue työkalu
- 3 Punnitusalueväli

(26) Ohjaa ohjaussauvaa suuntaan Nosta ja pidä se siinä koko kalibrointitoiminnon ajan.

- ✓ Kalibrointitoiminto käynnistyy. Etukuormain liikkuu tämän aikana. Toiminto voi kestää jopa 2 minuuttia.
- ✓ Kalibrointitoiminto on valmis, kun näppäin 💽 palaa jatkuvasti vihreänä.
- ✓ Sivulla ▲ (punnitus) näytetään toimintanäytössä työkalun vieressä kuvake (katso 4.4 Sivu "Punnitus").

(27) Siirrä ohjaussauva neutraaliasentoon.

- (28) Paina näppäintä 🧕.
- 🗸 Sivu 🛣 (Työkaluasetukset sivu 3) avautuu.



### Työkaluasetukset – sivu 3 (🎇)

Sivu 🞇 on olemassa vain, jos etukuormain on varustettu lisäksi 3. ohjauspiirillä.

Näytetyt näppäimet					
Symboli	Merkitys	Symboli	Merkitys	Symboli	Merkitys
SET <b>P→I</b>	Senhetkisen paineen ottaminen käyttöön painerajana. <sup>1</sup>	P→I	Paineenrajoituksen aktivointi/deaktivointi. <sup>1,2</sup>	]w]	3.ohjauspiirin vapautus/ lukitus. <sup>1,4</sup>
	3./4. ohjauspiirin hienosäädön (katso myös 4.9) aktivointi/ deaktivointi pysyvällä esiasetetulla arvolla (40 %). <sup>1</sup>	3	Jatkuvan tilan vapautus/ lukitus. <sup>1,3</sup>	<b>†</b> 4	4. ohjauspiirin vapautus/ lukitus. <sup>1,4</sup>

<sup>1</sup>maksullinen lisävaihtoehto

<sup>2</sup>mahdollinen vain vapautetulla 3. ohjauspiirillä

<sup>3</sup>mahdollinen vain aktivoidulla paineenrajoituksella ja vapautetulla 3. ohjauspiirillä

<sup>4</sup>Vain jos ohjauspiiri vapautetaan tässä kohdassa, se voidaan aktivoida ja deaktivoida ohjaussauvan painikkeella.

*Paineenrajoitus:* Toiminto mahdollistaa työkalun sulkuvoiman yksilöllisen rajoituksen tai estää öljymoottoreiden hydraulisen koneiston ylikuormituksen, jos paineraja on asetettu.

*Jatkuva tila:* Toiminto mahdollistaa 3. ohjauspiirin jatkuvan suorittamisen, jos tilavuusvirran asetus on yli 0.

### Painerajan asetus:

(29) Klikkaa kohdan "SET P" vieressä olevaa syöttökenttää, syötä haluttu arvo ja vahvista.

### Tai:

- (30) Luo haluttu paine ja paina näppäintä 🏪.
- ✓ Senhetkinen paine kirjataan painerajaksi kohdan "SET P" vieressä olevaan syöttökenttään.

### Tilavuusvirran määrittäminen jatkuvalle tilalle:

(31) Klikkaa kohdan "SET Q" vieressä olevaa syöttökenttää, syötä haluttu arvo ja vahvista.

٦	Kaikille työkaluille on asetettu tässä 0 %.
J	STOLL suosittelee aloittamaan
_	matalammalla arvolla ja nostamaan arvoa
	hitaasti, kunnes haluttu nopeus on
	saavutettu.

Tilavuusvirta on määritetty.

Kun kohdan "Prio Q" vieressä oleva ruutu aktivoidaan, jatkuva tila priorisoidaan hydrauliöljyvirran osalta muihin toimintoihin verrattuna.



Kuva 9 Työkaluasetukset – sivu 3

### Merkkien selitys

- 1 Tämänhetkinen paine
- 2 Asetettu paineraja
- 3 Tilavuusvirta prosentteina (%) jatkuvalle tilalle
- 4 Skaalausaste 3./4. ohjauspiirille
- 5 Aktivointiruutu jatkuvan tilan priorisointiin



Skaalauksen määrittäminen 3./4. ohjauspiirille:

(32) Klikkaa haluttua skaalauksen tasoa (Low, Medium, High).

✓ Tasojen kentät muuttuvat valittuun tasoon asti vihreäksi. Skaalaus on määritetty.

	Low	Medium	High
Skaalaus	25 %	45 %	100 % <sup>1</sup>
1			

<sup>1</sup>Tehdasasetus

Skaalauksella voidaan yhteensä rajoittaa 3./4. ohjauspiirin nopeutta. Arvo 100 tarkoittaa 100 prosentin nopeutta, kun ohjaussauvan ohjaus on 100 %.

Tässä asetettu arvo on aktiivinen vain, jos etusivulla on aktivoitu Slow Mode- tilan näppäin A. Poikkeus: Jos paineenrajoitus on aktivoitu, käytetään automaattisesti skaalauksessa valittua nopeutta, riippumatta siitä, onko Slow-tila aktivoitu tai ei.

Asetussivuilta poistuminen:

(33) Paina näppäintä 🕤.

✓ Tallenna-ikkuna avautuu.

(34) Paina näppäintä 📃.

- ✓ Äänimerkki ilmoittaa tietojen onnistuneesta tallennuksesta.
- ✓ Sivu (etusivu) avautuu.

### 3.3 Ennen jokaista käyttöönottoa suoritettava tarkastus

- > Tarkasta kaikki tarkistuslistan kohdat ennen jokaista käyttöönottoa.
- > Korjaa mahdolliset puutteet turvallisessa asennossa ja ympäristössä.
- > Käytä etukuormainta ainoastaan, kun asianmukainen ja turvallinen käyttö on taattuna.

Tarkastus	katso myös	suoritettu
Sopiiko ohjelmistossa valittu työkalu todella asennettuun työkaluun?	3.2 Työkalujen asettaminen ja säätäminen	
Onko oikea kuljettajaprofiili valittu?	4.2 Sivu "Profiilivalinta"	



### 4.1 Yleiset käyttöohjeet

### Tietojen tallennus

- (1) Paina näppäintä 🕤.
- ✓ Tallenna-ikkuna avautuu.
- (2) Paina näppäintä 🖪.
- ✓ Äänimerkki ilmoittaa tietojen onnistuneesta tallennuksesta.



Kuva 10 Tallenna-ikkuna

### Merkkien selitys

- 1 Näppäin "Takaisin"
- 2 Näppäin "Tallenna muutokset"
- 3 Näppäin "Poistu ilman tallentamista"

### Toimintojen aktivointi/deaktivointi

Symboli	Merkitys	Toimintatapa	
æ	Toiminto aktivoitu	Toiminnon aktivointi:	
		Paina năppăintă.	
		<ul> <li>Näppäin palaa jatkuvasti vihreänä.</li> </ul>	
		✓ Toiminto on aktivoitu.	
	Toiminnon deaktivointi	Toiminnon deaktivointi:	
ولطويه		Paina näppäintä.	
		✓ Näppäin on musta.	
		✓ Toiminto on deaktivoitu.	

### Syöttökentät

Kaikki punaisella kirjoitetut arvot voidaan muuttaa:

- (1) Napsauta syöttökenttää.
- ✓ Tekstikenttä avautuu.
- (2) Syötä haluttu arvo tai teksti.
- (3) Vahvista syöttö.



Kuva 11 Esimerkki punaisella kirjoitetulle arvolle



### 4.2 Sivu "Profiilivalinta"

Näytetyt näppäimet					
Symboli	Merkitys	Symboli	Merkitys	Symboli	Merkitys
		Easy	Easy Mode -tilan aktivointi/ deaktivointi.	*•C	Valitun kuljettajaprofiilin pysyvä kohdistaminen.
	Kuljettajaprofiilin 1, 2 tai 3 aktivointi/deaktivointi.	<b>1</b> 00	Tämänhetkinen traktoriprofiili		
3		<b>D</b> 2	(vain tiedoksi, ei näppäin)		

Kuljettajaprofiilin nimen muuttaminen:

- (1) Paina näppäintä 🖊.
- ✓ Tekstikenttä avautuu.
- (2) Syötä haluttu nimi.

Käytettävissä on enint. 10 merkkiä.

(3) Vahvista syöttö.

✓ Kuljettajaprofiilin nimi on muutettu.

Kuljettajaprofiilin valinta:

VINKKI: Näppäimellä Avalittu kuljettajaprofiili kohdistetaan pysyvästi ja sivu avalitetaan tulevaisuudessa järjestelmän käynnistyksen yhteydessä.



Kuva 12 Sivu "Profiilivalinta"

### Merkkien selitys

- 1 Aktiivinen kuljettajaprofiili
- (2) Paina haluttua kuljettajaprofiilia (💾, 💾, 💾 tai 🔜).
- ✓ Valittu kuljettajaprofiili merkitään vihreäksi ja tallenna-ikkuna avautuu.
- (3) Paina näppäintä 📃.
- ✓ Kaikki seuraavilla sivuilla tehtävät muutokset tallennetaan valittuun kuljettajaprofiiliin. Poikkeus: työkaluasetukset tallennetaan kaikkiin profiileihin.

Kuljettajaprofiiliasetusten nollaaminen: katso 5.1 Diagnoosisivut.



# Easy Mode 鷐

Easy Mode -tilassa on käytettävissä vain rajoitettu valikkovalikoima. Työkaluja ei voida määrittää, ja rampeille, skaalaukselle, hienosäädölle ja pääteasentovaimennukselle on asetettu kiinteät arvot. Työkaluna näytetään viimeksi käytetty työkalu. Jos ohjelmistoa käytetään ensimmäisen kerran, näytetään työkalu nro 1.



Kuva 13 Etusivu Easy Mode -tilassa

### Traktoriprofiilit

Käytössä on kaksi traktoriprofiilia, jotta etukuormainta voidaan käyttää kahdessa traktorissa. Vaadittava traktoriprofiili tunnistetaan automaattisesti. Jos etukuormainta käytetään muissa traktoreissa, uudelle traktorille kirjoitetaan päälle aina kulloinkin vanhin traktoriprofiili ja ammattikorjaamon on tehtävä STOLL-ohjelmiston (pumpputeho, kelluasennon ohjaussauva-arvot, luumitta) ja traktoriterminaalin perusasetukset uudelleen.

# 4.3 Etusivu

Symboli Markitys Symboli Markitys Symboli Markitys	
Symboli Merkitys Symboli Merkitys	
Sivun "Profiilivalinta" kutsu.       Aisaston, työkalun ja       Hydraulisen t         Sivun "Profiilivalinta" kutsu.       Aisaston, työkalun ja       Hydraulisen t         Aisaston, työkalun ja       Jukituksen <sup>1</sup> si       Jukituksen <sup>1</sup> si         Aisaston, työkalun ja       Jukituksen <sup>1</sup> si       Jukituksen <sup>1</sup> si         Aisaston yös 3.2 ja 4.9).       Jukituksen <sup>1</sup> si       Jukituksen <sup>1</sup> si	ı työkalun sulkeminen ja
Tärinänvaimennuksen aktivointi/deaktivointi.Etukuormaimen ohjauksen aktivointi/deaktivointi.Elektronisens liikkeen ohjai 	nsuoraviivaisen aimen aktivointi/

<sup>1</sup>maksullinen lisävaihtoehto

i

Etukuormaimissa FZ IB+ elektroninen suoraviivaisen liikkeen ohjain voi optimoida mekaanisen suoraviivaisen liikkeen ohjaimen.

Merk	kien selitys
1	Pääteasento ylhäällä
2	Hydraulisen työkalun lukituksen tila
3	Memory-asento M1 (sininen viiva, katso 4.6)
4	Memory-asento M2 (vihreä viiva, katso 4.6)
5	Pääteasento alhaalla
6	Poikkeavuus vaakasuorasta asennosta
7	Senhetkinen asento (valkoinen viiva)
8	Senhetkinen asento asteina
9	Viimeisen punnituksen tulos
10	Valittu työkalu työkalun numerolla
11	Teach In: ohjelman edistyminen prosentteina %
12	Teach In: tilanäyttö



Kuva 14 Etusivu



### Hydraulisen työkalun lukituksen käyttö

☐ Kyseinen toiminto on maksullinen lisävaihtoehto.

Mahdolliset näytöt		Merkitys
Näppäin	Tilapalkki	
		Työkalun lukitus suljettuna
		Työkalun lukitus valmiina avaukseen
		Työkalun lukitus auki

### Työkalun lukituksen avaaminen:

➔ Aisaston tämänhetkinen asento on < 25°.</p>

- (1) Paina näppäintä 🕰.
- Näppäin muuttuu noin 2 sekunnin kuluttua siniseksi (<sup>1</sup>/<sub>6</sub>). Tilapalkkiin ilmestyy kuvake <sup>1</sup>/<sub>6</sub>.



Näppäin on sininen 5 sekunnin käyttöajan aikana. Ajan kuluttua se muuttuu taas mustaksi (inaktiivinen).

- (2) Paina näppäintä 🔩.
- Näppäin muuttuu oranssiksi (<sup>1</sup>/<sub>2</sub>). Tilapalkkiin ilmestyy kuvake <sup>1</sup>/<sub>0</sub>.
- ✓ Työkalun lukitus on auki. Järjestelmä keventää 3. ohjauspiirin kuormitusta automaattisesti.

Työkalun lukituksen sulkeminen:

- (3) Paina näppäintä <sup>1</sup>/<sub>2</sub>.
- 🗸 Näppäin muuttuu mustaksi (🖏). Tilapalkkiin ilmestyy kuvake 🗓. Työkalun lukitus on suljettu.
- 🗸 Sivu 🔼 (työkaluvalinta) avautuu.
- (4) Valitse työkalu ja säädä tarvittaessa (katso 3.2 Työkalujen asettaminen ja säätäminen).



Näytetyt näppäimet					
Symboli	Merkitys	Symboli	Merkitys	Symboli	Merkitys
	Punnitustietojen tallennus.	Tara	Viimeisen punnituksen käyttö taarana.		Viimeisen punnitustoiminnon poisto.
$\sum$	Punnitusten yhteenlasku.		Punnituksen summan poisto.		Punnitustoiminnon käynnistys.

# Merkkien selitys

i

1	Kuvake kalibroidulle työkalulle
2	Punnituksen summa
3	Punnitusten lukumäärä
4	Tavoitepaino
5	Ero tavoitepainoon
6	Viimeisen punnituksen tulos

Sivulta **(**diagnoosisivut) voidaan muuttaa mittayksiköt kg:sta lbs:ään (katso *5.1 Diagnoosisivut*).



Kuva 15 Sivu "Punnitus"

Maho	lolliset näytöt tilapalkissa	Merkitys
-	vilkkuu	Ohjaussauvan ohjausliikkeen odottaminen. / Aisasto ja työkalu siirtyvät punnitusasentoon.
	palaa jatkuvasti	Punnitus käynnissä.
	vilkkuu (5 sekunnin ajan)	Työkalua ei ole kalibroitu.
-	palaa jatkuvasti (5 sekunnin ajan)	Punnitustoiminto keskeytetty.
		Tai:
		Virhe punnituksen aikana.

> Huomioi punnituksessa seuraavat punnitustoleranssit:

Punnitusalue	Toleranssi
0–450 kg (0–992 lbs)	± 30 kg (66 lbs)
450–1000 kg (992–2205 lbs)	± 45 kg (99 lbs)
1000–3000 kg (2205–6614 lbs)	± 60 kg (132 lbs)

# KÄYTTÖ



Punnituksen suorittaminen:

- → Työkalu on kalibroitu (katso 3.2 Työkalujen asettaminen ja säätäminen).
- ➔ Traktori on tasaisella alustalla.
- ➔ Traktori on pysähdyksissä.

(1) Paina ohjaussauvan näppäintä 🚹 tai painiketta Tx (🛅).

Kyseessä olevasta painikevarauksesta riippuu, mitä painiketta on painettava. Kohdassa *Kuva 15* se on esim. painike T3.

- ✓ Kuvake ilmestyy tilapalkkiin ja vilkkuu vihreänä.
- (2) Ohjaa ohjaussauvaa suuntaan Nosta ja pidä ohjaussauva paikallaan.
- ✓ Aisasto ja työkalu siirtyvät punnitusasentoon.
- Punnitus käynnistyy, kun tilapalkin kuvake palaa koko ajan vihreänä. Punnitus on valmis, kun kuvake häviää tilapalkista. Äänimerkki ilmoittaa onnistuneesta punnituksesta. Punnitustulos tallennetaan ja näytetään automaattisesti.

Punnitusten yhteenlasku:

Tämä toiminto voi olla hyödyllinen esim. silloin, kun ajoneuvo/peräkärry on tarkoitus lastata vain tietyllä kuormalla.

- Paina näppäintä ∑.
- ✓ Näppäin muuttuu vihreäksi.
- (2) Syötä halutessasi tavoitepaino.
- (3) Nosta kuorma työkalulla.
- (4) Suorita punnitus.

✓ Punnituksen tulos, punnituksen summa ja ero tavoitepainoon tallennetaan ja näytetään automaattisesti. Punnitusten lukumäärän laskurissa näkyy luku 1.

- (5) Pura kuorma.
- (6) Nosta kuorma työkalulla.
- (7) Suorita punnitus.
- ✓ Punnituksen tulos, punnituksen summa ja ero tavoitepainoon sovitetaan ja näytetään automaattisesti. Punnitusten lukumäärän laskurissa näkyy luku 2.
- (8) Toista toiminto niin usein kuin haluat.
- (9) Valmistumisen jälkeen paina näppäintä 🗵.
- ✓ Näppäin muuttuu mustaksi.



Punnitustietojen tallennus USB-tikulle:

- ➔ ISOBUS-tiedostopalvelin on aktivoitu (ei vaadita kaikissa terminaaleissa, katso traktorin terminaalin ohje).
- (1) Kytke USB-tikku ISOBUS-terminaaliin.

VINKKI: Joissain ISOBUS-tiedostopalvelinjärjestelmissä käytetään myös sisäistä muistia. Tämä voi johtaa ongelmiin tallennusvälineen valinnassa. Tässä tapauksessa voi olla hyödyllistä luoda tyhjä log.ini-tiedosto USB-tikulle. log.ini-tiedoston avulla määritetään tallennusvälineen yksiselitteisyys eikä käytetä sisäistä muistia.

- (2) Paina näppäintä 📕.
- ✓ Näppäin muuttuu vihreäksi.
- ✓ Tekstikenttä avautuu.
- (3) Syötä haluttu tiedostonimen lisä ja vahvista.
- ✓ ISOBUS-tiedostopalvelimelle luodaan automaattisesti csv-tiedosto.

Syötetty lisä sisällytetään tiedoston nimeen. Tiedostonimellä on seuraava rakenne: VVKKPP\_hhmmss\_<tiedostonimen lisä>\_P<käyttäjäindeksi>.csv. Jos terminaali ei ilmoita päivämäärää ja kellonaikaa, käytetään sen sijaan ohjauslaitteen käyttötuntilaskurin tietoja. Jokaisella näppäimen 💽 aktivoinnilla aloitetaan uusi tiedosto.

- (4) Suorita punnitustoimenpiteet.
- ✓ Punnituksen/summan jokainen punnitus ja poisto, jokainen taaratoiminnon käyttö ym. tallennetaan tiedostoon (katso Kuva 16).
- (5) Kun kaikki tallennettavat toiminnot on suoritettu, paina näppäintä 📃.
- ✓ Näppäin muuttuu mustaksi.
- (6) Poista USB-tikku ISOBUS-tiedostopalvelimen kautta.

Joissain ISOBUS-tiedostopalvelimissa on mahdollisuus poistaa USB-tikku tallennuksen päätöksen jälkeen. Tietojen eheyden vuoksi tämä tulisi suorittaa aina, jos kyseinen ominaisuus on käytettävissä.

(7) Poista halutessasi USB-tikku ISOBUS-terminaalista.

Merkkien selitys				
Nro	Toimenpiteen numero			
HH-MM-SS	Tallennuksen kellonaika (tunti-minuutti- sekunti)			
W[kg]	Viimeiseksi punnittu paino			
S[kg]	Punnituksen summa			
WCtr	Punnitusten lukumäärä			
T[kg]	Tavoitepaino			
R[kg]	Ero tavoitepainoon			
A[kg]	Taara			
TNr	Käytetyn työkalun numero			
TName	Työkalun nimi			

Ňr.	HH-MM-SS	W[kg]	S[kg]	WCtr	T[kg]	R[kg]	A[kg]	TNr	TName
1	10-30-43	1209	1209	1	10000	8791	0	6	Bucket
2	10-31-33	1356	2565	2	10000	7435	0	6	Bucket
3	10-32-01	1187	3752	3	10000	6248	0	6	Bucket
4	10-35-23	1425	5177	4	10000	4823	0	6	Bucket
5	10-35-56	1078	6255	5	10000	3745	0	6	Bucket
6	10-50-17	0	0	0	0	0	0	6	Bucket
7	11-24-57	125	0	0	0	0	0	6	Bucket
-8	11-27-58	0	0	0	0	0	125	6	Bucket
9	11-29-06	589	0	0	0	0	0	6	Bucket
10	11-31-39	785	0	0	0	0	0	6	Bucket

Kuva 16 Esimerkki punnitus-tiedosto



### 4.5 Sivu "Työalueet"

Näytetyt näppäimet					
Symboli	Merkitys	Symboli	Merkitys		
	Työalueen aisasto aktivointi/deaktivointi.	SET	Työalueen ylemmän rajan asettaminen (senhetkinen asento otetaan käyttöön).		
$\mathbf{r}_{\mathbf{k}}$	Työalueen työkalu aktivointi/deaktivointi.	SET V	Työalueen alemman rajan asettaminen (senhetkinen asento otetaan käyttöön).		

Työkalun työalue voidaan deaktivoida vain, jos työkaluasetuksissa (katso 3.2 Työkalujen asettaminen ja säätäminen) ei ole aktiivista työkalukohtaista työaluetta. Etukuormaimissa FZ IB+ työkalun työaluetta ei voida deaktivoida.

Etukuormaimissa FS IB+ toiminto deaktivoidaan aktivoitua näppäintä (4) painamalla ja asetettu työalue poistetaan. Etukuormaimissa FZ IB+ toimintoa ei deaktivoida aktivoitua näppäintä (4) painamalla, mutta asetettu työalue poistetaan.

Aisastolle asetettu työalue säilyy myös toiminnon deaktivoinnin jälkeen.

### Työalueen asettaminen:

- (1) Paina näppäintä 🕰 tai 🕂
- ✓ Näppäin muuttuu vihreäksi.

Etukuormaimissa FZ IB+ näppäin 🕰 on jo aktivoitu.

- (2) Siirrä aisasto tai työkalu työalueen ylärajaan.
- (3) Paina näppäintä 🚮.
- Tämänhetkinen asento otetaan käyttöön ylärajana. Työalue sovitetaan vastaavasti toimintanäytössä.
- (4) Siirrä aisasto tai työkalu työalueen alarajalle.
- Paina näppäintä 1.
- Tämänhetkinen asento otetaan käyttöön alarajana. Työalue sovitetaan vastaavasti toimintanäytössä.



Kuva 17 Sivu "Työalueet"

### Merkkien selitys

- 1 Työalue aisasto
- 2 Työalue työkalu
- 3 Aisaston näppäimet
- 4 Työkalun näppäimet

Ylä- ja alarajaa ei ole pakko asettaa. Yksi raja riittää myös.

Aisaston ja työkalun aktiiviset työalueet voidaan myös ylittää (ei koske työkalukohtaisia työalueita, katso *3.2 Työkalujen asettaminen ja säätäminen*):

- (1) Ohjaa ohjaussauva työalueen rajalle asti.
- (2) Siirrä ohjaussauva neutraaliasentoon.
- (3) Ohjaa ohjaussauva uudelleen työalueen rajalle asti.
- ✓ Työalue ohitetaan.



### 4.6 Sivu "Palaaminen asentoon"

Näytetyt näppäimet					
Symboli	Merkitys	Symboli	Merkitys	Symboli	Merkitys
Mem	Aisaston Memory- asentojen aktivointi/ deaktivointi.		Asennon M2 yhdistetyn tilan aktivointi/deaktivointi.	SET M1	Memory-asennon M1 asettaminen (aktiivisen toiminnon senhetkinen asento otetaan käyttöön).
	Asennon M1 yhdistetyn tilan aktivointi/deaktivointi.	Mem	Työkalun Memory- asentojen aktivointi/ deaktivointi.	SET M2	Memory-asennon M2 asettaminen (aktiivisen toiminnon senhetkinen asento otetaan käyttöön).

Aisastolle ja työkalulle voidaan tallentaa molemmille 2 asentoa:

- yksi ylempi asento (M1)
- yksi alempi asento (M2)

### Merkkien selitys

1	Memory-asento M1 aisastolle
2	Memory-asento M1 työkalulle
3	Memory-asento M2 työkalulle
4	Memory-asento M2 aisastolle

### Memory-asennon M1 asetus:

- Paina näppäintä C (aisastolle) ja/tai .
   (työkalulle).
- ✓ Näppäin muuttuu vihreäksi.
- (2) Siirrä aisasto ja/tai työkalu haluttuun asentoon.
- (3) Paina näppäintä MI
- Tämänhetkinen asento otetaan käyttöön asentona M1. M1 on kuvattu etusivulla sinisellä viivalla aisaston tai työkalun työalueella (katso *Kuva 19*).

### Memory-asennon M2 asetus:

- Paina näppäintä kai (aisastolle) ja/tai kai (työkalulle).
- ✓ Näppäin muuttuu vihreäksi.
- (2) Siirrä aisasto ja/tai työkalu haluttuun asentoon.
- (3) Paina näppäintä M2.
- Tämänhetkinen asento otetaan käyttöön asentona M2. M2 kuvataan etusivulla vihreällä viivalla aisaston tai työkalun työalueella (katso Kuva 19).



Kuva 18 Sivu "Palaaminen asentoon"



Kuva 19 Memory-asentojen M1 ja M2 kuvaus etusivulla



Memory-asentoihin ajo yksittäin:

- → Kohteena oleva Memory-asento asetettiin.
- (1) Paina ohjaussauvan painiketta Tx (Mem) ja ohjaa ohjaussauvaa samalla halutun asennon suuntaan ja pidä ohjaussauvasta kiinni.

Kyseessä olevasta painikevarauksesta riippuu, mitä painiketta on painettava. Kohdassa *Kuva 18* se on esim. painike T5.

Suunta	Kohteena oleva asento
Nostaminen	Asento M1 aisastolle
laskeminen	Asento M2 aisastolle
kaivaminen	Asento M1 työkalulle
kaataminen	Asento M2 työkalulle

✓ Näppäin Immi sivulla in (etusivu) vilkkuu vihreänä. Memory-asentoon ajetaan. Painikkeen voi vapauttaa. Pidä ohjaussauvasta kiinni, kunnes Memory-asento on saavutettu.

Memory-asentoihin ajo yhdistetysti:

→ Kohteena olevat Memory-asennot asetettiin.

### **⚠ VAROITUS**

### Hallitsemattomasta laskemisesta aiheutuva mahdollinen loukkaantumisvaara!

Toiminnon *Palaaminen asentoon* suorittamisesta yhdistetyssä tilassa voi liian alhaisella nostokorkeudella (alle puolet nostokorkeudesta) olla seurauksena työkalun törmääminen alustaan. Seurauksena voi olla onnettomuuksia ja henkilöt voivat loukkaantua vakavasti.

- Varmista, että etukuormainta nostetaan riittävästi (vähintään puoli nostokorkeutta) ennen toiminnon Palaaminen asentoon suorittamista yhdistetyssä tilassa.
- (1) Paina sivulta 🔤 (Palaaminen asentoon) näppäimiä 🖾 ja 🏠.
- ✓ Näppäimet muuttuvat vihreiksi.
- (2) Paina sivulta 🔤 (Palaaminen asentoon) näppäimiä 📡 ja/tai 🛸.
- Näppäin muuttuu vihreäksi.
- (3) Paina ohjaussauvan painiketta Tx (Mem) ja ohjaa ohjaussauvaa samalla halutun asennon suuntaan ja pidä ohjaussauvasta kiinni.

Kyseessä olevasta painikevarauksesta riippuu, mitä painiketta on painettava. Kohdassa *Kuva 18* se on esim. painike T5.

Suunta	Kohteena oleva asento
Nostaminen	Asento M1 aisastolle ja työkalulle
laskeminen	Asento M2 aisastolle ja työkalulle

✓ Näppäin we sivulla ☆ (etusivu) vilkkuu vihreänä. Memory-asentoihin ajetaan. Painikkeen voi vapauttaa. Pidä ohjaussauvasta kiinni, kunnes Memory-asennot on saavutettu.



# 4.7 Sivu "Liikejakso (Teach In)"

Näytetyt näppäimet					
Symboli	Merkitys	Symboli	Merkitys		
	Tallenna asento. / Käynnistä ohjelma. / Keskeytä ohjelma.		Päätä tallennus ja tallenna. / Katkaise ohjelma.		
Rec	Käynnistä tallennus.		Poista ohjelma.		

Toiminto "Teach In" on periaattessa toiminnon "Palaaminen asentoon" laajennus. Useampi työkalujen ja aisaston asento voidaan tallentaa, ja asennot voidaan sen jälkeen ajaa läpi peräkkäin. Myös toiminto "Punnitus" voidaan sisällyttää mukaan. Enintään 3 ohjelmaa voidaan tallentaa.

Merk	Merkkien selitys		
1	Näppäimet ohjelmavalintaan		
2	Ohjelman koon näyttö muistissa		
3	Ohjelman edistyminen prosentteina %		
4	Tilanäyttö		



Kuva 20 Sivu "Liikejakso (Teach In)"

Mahdolliset näytöt							Merkitys
Näppäin			Tilanäyttö				
P1	<b>P2</b>	<b>P</b> 3				palaa jatkuvasti	ohjelma 1/2/3 valittu
<b>P1</b>	<b>P2</b>	<b>P3</b>				palaa jatkuvasti	tälle ohjelmapaikalle ei ole vielä tallennettu käypää ohjelmaa
	•REC		▶/●	▶/●	▶/●	näppäin palaa jatkuvasti	valmiina tallennukseen
			1 2		3	tilanäyttö vilkkuu	
<b>P1</b>	<b>P2</b>	<b>P3</b>	►/● 1	►/● 2	►/● 3	palaa jatkuvasti	ohjelma 1/2/3 valittu ja valmiina toistoon
	►II				►/● 3	palaa jatkuvasti	etukuormain ajaa valitun ohjelman aloitusasentoon
	►II				►/● 3	palaa jatkuvasti	ohjelma 1/2/3 käynnissä
						vilkkuu	ohjelma 1/2/3 pysäytettiin
						(Ohjaa ohjaussauvaa suuntaan <i>Nosta</i> ohjelman jatkamiseksi.)	
►II					3	palaa jatkuvasti	Ohjelma 1/2/3 keskeytetty. Aisastoa ja työkalua voidaan liikuttaa nyt normaalisti.
							(Paina näppäintä ohjelman jatkamiseksi.)





Ohjelman tallennus:

- (1) Paina näppäintä P1, P2 tai P3.
- ✓ Näppäin muuttuu vihreäksi.
- ✓ Näppäin palaa oranssina, jos tälle ohjelmapaikalle ei ole vielä tallennettu käypää ohjelmaa.

 Paina näppäintä Mahdollisesti jo tallennettu ohjelma poistetaan. İ  $\checkmark$ Tallennus käynnistyy. Näppäin muuttuu vihreäksi. Tilanäyttö vilkkuu vihreänä. Ajetaan ensimmäiseen asentoon. Kyseessä olevasta painikevarauksesta riippuu, mitä painiketta on painettava. Kohdassa Kuva 20 se on esim. painike T1. Asento tallennetaan. Äänimerkki ilmoittaa tietojen onnistuneesta tallennuksesta. (5) Kaikkiin haluttuihin asentoihin ajetaan halutussa järjestyksessä ja ne tallennetaan samalla tavalla. Jos ohjelman tallennuksen aikana suoritetaan punnitus (katso 4.4 Sivu "Punnitus"), tämä tallennetaan automaattisesti ohjelmakulkuun ja ohjelmaa toistettaessa punnitus suoritetaan aina ohjelman kyseisessä kohdassa. (6) Paina näppäintä . Tallennus päätetään ja tallennetaan. Äänimerkki ilmoittaa tietojen onnistuneesta tallennuksesta. Näppäin er ja tilanäyttö näytetään mustana. (7) Haluttaessa voit antaa ohjelmanimet. 🕨 Paina näppäintä 🖊 ✓ Tekstikenttä avautuu. Syötä haluttu nimi. Käytettävissä on enint. 10 merkkiä. Vahvista syöttö. Ohjelmanimi muutettiin. Ohjelman käynnistys: → Ohjelma on tallennettu ohjelmapaikalle. (1) Paina näppäintä P1, P2 tai P3. Näppäin muuttuu vihreäksi. Tilanäyttöön ilmestyy kuvake 22, 22 tai 23. (2) Paina näppäintä **III** ja ohjaa ohjaussauvaa suuntaan *Nosta* ja pidä se paikallaan. Tai: Paina ohjaussauvan painiketta Tx (🛺) ja ohjaa ohjaussauvaa suuntaan *Nosta* ja pidä se paikallaan. Kyseessä olevasta painikevarauksesta riippuu, mitä painiketta on painettava. Kohdassa Kuva 20 se on esim. painike T1.

- ✓ Näppäin ja tilanäyttö näytetään oranssina. Etukuormain ajaa valitun ohjelman aloitusasentoon.
- Kun aloitusasento on saavutettu, näppäin ja tilanäyttö muuttuvat vihreiksi. Etukuormain ajaa nyt peräkkäin tallennettuihin asentoihin. Ohjelman suorittaminen on lopetettu, kun näppäin ja tilanäyttö ovat muuttuneet mustiksi.



Käynnissä olevan ohjelman pysäyttäminen:

- (1) Siirrä ohjaussauva neutraaliasentoon.
- ✓ Ohjelma pysähtyy. Tilanäyttö vilkkuu sinisenä.
- (2) Ohjaa ohjaussauvaa suuntaan Nosta ja pidä ohjaussauva paikallaan.
- ✓ Ohjelmaa jatketaan.

Käynnissä olevan ohjelman keskeytys:

- (1) Paina näppäintä **II**.
- ✓ Ohjelma keskeytetty. Näppäin ja tilanäyttö näytetään sinisinä. Aisastoa ja työkalua voidaan liikuttaa nyt normaalisti.
- (2) Paina näppäintä ►II.
- ✓ Ohjelmaa jatketaan.

Käynnissä olevan ohjelman katkaiseminen:

Paina ohjaussauvan näppäintä dai painiketta Tx (20).



Kyseessä olevasta painikevarauksesta riippuu, mitä painiketta on painettava. Kohdassa *Kuva 20* se on esim. painike T1.

✓ Ohjelma katkaistaan. Tilanäyttö näytetään mustana.

### 4.8 Sivu "Hätäkäyttö"

Näytetyt näppäimet					
Symboli	Merkitys	Symboli	Merkitys	Symboli	Merkitys
	Aisaston nostaminen.	Jas -	Työkalun kaivaminen.	μ	3. ohjauspiirin käyttäminen (työkalun sulkeminen).
	Aisaston laskeminen.	×,	Työkalun kaataminen.	ສຸ	3. ohjauspiirin käyttäminen (työkalun avaaminen).

Tältä sivulta voidaan ohjata aisastoa, työkalua ja 3. ohjauspiiriä vielä sittenkin, kun traktorin fyysiset käyttöelementit, esim. ohjaussauva, ovat lakanneet toimimasta tai jos kulma-anturitkaan eivät toimi asianmukaisesti.



Kuva 21 Sivu "Hätäkäyttö"



### 4.9 Sivu "Pääteasentovaimennus ja asetettavissa oleva reagointitapa"

Näytetyt symbolit					
Symboli	Merkitys	Symboli	Merkitys	Symboli	Merkitys
	Aisaston ja työkalun hienosäädön (40 %) aktivointi/deaktivointi.	<u>=</u>	Asetettavissa oleva reagointitapa (rampit)	Start	Työkalun lähtöramppi
<u> </u>	Aisaston ja työkalujen pääteasentovaimennus	Start	Aisaston lähtöramppi	Stop	Työkalun pysähdysramppi
(  )	Aisaston ja työkalun skaalaus	Stop	Aisaston pysähdysramppi		

	Low	Medium	High
Pääteasentovai mennus	8°	15°	25° <sup>1</sup>
Skaalaus	25 %	45 %	65 % <sup>1</sup>
Lähtö-/ pysähdysramppi	200 ms	600 ms	1000 ms <sup>1</sup>

<sup>1</sup>Tehdasasetus

Tason määritys:

- Klikkaa haluttua skaalauksen tasoa (Low, Medium, High).
- Tasojen kentät muuttuvat valittuun tasoon asti vihreäksi.



Kuva 22 Sivu "Pääteasentovaimennus ja asetettavissa oleva reagointitapa"

### Pääteasentovaimennus

Pääteasentovaimennus mahdollistaa pehmeän ajon pääteasentoihin. Nopeutta rajoitetaan automaattisesti aina hieman ennen mekaanisen pääteasennon saavuttamista, kunnes pääteasento saavutetaan. Jarrutustoiminnon aloitus voidaan valita tasoilla Low, Medium, High.

Esimerkki: Low-tasolla jarrutustoiminto käynnistyy ohjaussauvan ohjauksesta riippuen enintään 8° ennen mekaanisen pääteasennon saavuttamista (100-prosenttinen ohjaussauvan ohjaus = 8°, 50-prosenttinen ohjaussauvan ohjaus = 4°, 25-prosenttinen ohjaussauvan ohjaus = 2° jne.).



### Skaalaus

Skaalauksella voidaan rajoittaa nopeutta koko alueella. Arvo 65 (taso High) tarkoittaa 65 prosentin nopeutta, kun ohjaussauvan ohjaus on 100 %.

Tässä asetettu arvo on aktiivinen vain, jos etusivulla on aktivoitu Slow Mode -tilan näppäin 🕰 (katso *4.3 Etusivu*).





### Merkkien selitys

- x Ohjaus (%)
- y Nopeus (%)

### Lähtö-/pysähdysramppi (asetettavissa oleva reagointitapa)

Ramppien avulla voidaan määrittää ohjaussauvan reagointitapa. Reagointitapa määrittää ajan, joka kuluu ohjaussauvan liikuttamisesta siihen, että ohjausmäntä siirtyy täysin vastaavaan asentoon. Jos asetettu aika on lyhyt, etukuormaimen liike käynnistyy ja pysähtyy nopeasti ohjaussauvan liikuttamisesta riippuen. Jos asetettu aika on pitkä, etukuormaimen liike käynnistyy ja pysähtyy viivästetysti ohjaussauvan liikuttamisesta riippuen.

Esimerkki: Kun aika on 600 ms (taso Medium), ohjaussignaali saavuttaa ohjauksen maksimiarvon 600 ms:n kuluttua ohjaussauvan ohjauksen ollessa 100 %.



Kuva 24 Asetettavissa olevan reagointitavan grafiikka

### Merkkien selitys

- 1 Etukuormaimen liike
- 2 Ohjaussauvan ohjausliike
- 3 Lähtöramppi
- 4 Pysähdysramppi
- X Aika (ms)
- Y Ohjaaminen





### Hienosäätö

Hienosäädöllä voidaan rajoittaa venttiiliohjausta ohjaussauvan ohjauksen alemmalla alueella ja siten korottaa ohjaussauvan resoluutiota alemmalla alueella. Maksimaalisella ohjaussauvan ohjauksella saavutetaan aina 100 prosentin nopeus. Aktivoidulla hienosäädöllä ohjaussauvan ohjauksen alemmalla alueella ohjaus on hienompi.



Kuva 25 Hienosäädön grafiikka

### Merkkien selitys

- 1 Tavallinen toiminta (hienosäätö deaktivoitu)
- 2 Toiminta aktivoidulla hienosäädöllä

### 4.10 Toimintojen käyttö ohjaussauvan painikkeilla

### 4.10.1 3. ohjauspiirin käyttö

Kyseinen toiminto on maksullinen lisävaihtoehto.

### 3. ohjauspiirin käyttö:

- → 3. ohjauspiiri on vapautettu sivulla Nappäimellä 3 (katso 3.2 Työkalujen asettaminen ja säätäminen).
- (1) Paina ohjaussauvan painiketta Tx (1) ja ohjaa samalla työkaluakselia ohjaussauvalla halutun toiminnon suuntaan.

i	Kyseessä olevasta painikevarauksesta riippuu, mitä painiketta on painettava.
	Kohdassa <i>Kuva</i> 26 se on esim. painike T1.

Suunta	Toiminto
kaivaminen	Työkalun sulkeminen
kaataminen	Työkalun avaaminen



Kuva 26 Painikevarauksen esimerkki

✓ 3. ohjauspiiriä käytetään.

(2) Vapauta deaktivoimista varten ohjaussauvasta painike Tx (3).



# 4.10.2 REAL3:n käyttö

Kyseinen toiminto on maksullinen lisävaihtoehto.			
<ul> <li>REAL<sup>3</sup>:n käyttö:</li> <li>3. ohjauspiiri on vapautettu sivulla in näppäimellä i (katso 3.2 Työkalujen asettaminen ja säätäminen).</li> <li>(1) Paina ohjaussauvan painiketta Tx (i tai i) ja pidä se paikallaan.</li> <li>i Kyseessä olevasta painikevarauksesta riippuu, mitä painiketta on painettava. Kohdassa Kuva 27 se on esim. painike T1 tai T2.</li> <li>Jos skaalausta ei ole aktivoitu (Slow Mode A, katso 4.3 Etusivu), painikkeen painallus vastaa aina 100-prosenttista ohjaussauvan ohjausta.</li> <li>Kuva 27 Painikevarauksen esimerkki</li> </ul>			
<ul> <li>✓ REAL<sup>3</sup>-ohjauspiiriä käytetään niin kauan kuin kyseistä painiketta painetaan.</li> </ul>			
Painike Toiminto			
Työkalun avaaminen			
3     Työkalun sulkeminen			
Joissakin traktoreissa REAL <sup>3</sup> :n ohjaus voidaan asettaa myös ohjaussauvan keinukytkimeen, jos keinukytkin on yhdistetty AUX-N-varauksessa kohtaan F3 (🗐). Tässä tapauksessa ohjaus tapahtuu keinukytkimellä:			
Keinukytkin ylös = avaa työkalu			
Keinukytkin alas = sulje työkalu			
Jos kohdistus on vaihdettu AUX-N-varauksessa painikkeella ன, toiminnot (työkalun avaus/ sulku) on vaihdettu vastaavasti.			



### 4.10.2.1 Jatkuvan tilan käyttö

Kyseinen toiminto on maksullinen lisävaihtoehto.

Jatkuvan tilan käyttö:

- ➔ 3. ohjauspiiri on vapautettu sivulla <sup>1</sup>/<sub>1</sub> näppäimellä <sup>3</sup>/<sub>2</sub> (katso 3.2 Työkalujen asettaminen ja säätäminen).
- → Paineenrajoitus on aktivoitu sivulla <sup>1</sup>/<sub>1</sub> näppäimellä <sup>1</sup>/<sub>1</sub> (katso 3.2 Työkalujen asettaminen ja säätäminen). Kuvake <sup>1</sup>/<sub>1</sub> näytetään tilapalkissa.
- → Jatkuva tila on vapautettu sivulla Näppäimellä () (katso 3.2 Työkalujen asettaminen ja säätäminen). Kuvake () näytetään tilapalkissa.
- ➔ Tilavuusvirralle (SET Q) on kirjattu sivulla <sup>1</sup>/<sub>2</sub> arvo, joka on yli 0 % (katso 3.2 Työkalujen asettaminen ja säätäminen).

Vaihtoehto 1:

(1) Paina ohjaussauvasta painiketta Tx (2).

Kyseessä olevasta painikevarauksesta riippuu, mitä painiketta on painettava. Kohdassa *Kuva 28* se on esim. painike T2.

 Tilapalkissa vilkkuu kuvake (1). Jatkuva tila on aktivoitu. Tilavuusvirralle määritetty arvo määrittää liikkeen nopeuden.



Kuva 28 Painikevarauksen esimerkki

- (2) Paina deaktivoimista varten ohjaussauvan painiketta Tx (2 tai 3).
- ✓ Tilapalkin kuvake (③) palaa koko ajan vihreänä.

Vaihtoehto 2:

Jos keinukytkin on varattu ohjaussauvassa 3. ohjauspiirillä, toiminnon aktivointi voidaan suorittaa painikkeen sijasta (katso vaihtoehto 1) myös keinukytkimestä (keinukytkin suuntaan "Sulje työkalu"). Tätä varten keinukytkimen on oltava yhdistetty AUX-N-varauksessa F3:n (1) kanssa. Muu käyttö tehdään vaihtoehdon 1 mukaisesti. Liikuta keinukytkintä ylös tai alas toiminnon deaktivoimiseksi.

Vaihtoehto 3:

(1) Paina ohjaussauvan painiketta Tx (3) ja ohjaa ohjaussauvaa suuntaan *Kaivaus*.

Kyseessä olevasta painikevarauksesta riippuu, mitä painiketta on painettava. Kohdassa *Kuva 29* se on esim. painike T1.

 Tilapalkissa vilkkuu kuvake (). Jatkuva tila on aktivoitu. Tilavuusvirralle määritetty arvo määrittää liikkeen nopeuden.



Kuva 29 Painikevarauksen esimerkki

- (2) Paina deaktivoimista varten ohjaussauvan painiketta Tx (3) uudelleen.
  - 🖉 Tilapalkin kuvake 💽 palaa koko ajan vihreänä.

Kun jatkuvaa tilaa ei enää tarvita, estä toiminto väärinkäytön välttämiseksi (katso 3.2 Työkalujen asettaminen ja säätäminen).



### 4.10.3 4. ohjauspiirin käyttö

ر Kyseinen toiminto on maksullinen lisävaihtoehto.

### 4. ohjauspiirin käyttö:

- → 4. ohjauspiiri on vapautettu sivulla Nappäimellä (katso 3.2 Työkalujen asettaminen ja säätäminen).
- Paina ohjaussauvan painiketta Tx (<sup>[]</sup>) ja ohjaa samalla työkaluakselia ohjaussauvalla halutun toiminnon suuntaan.

Kyseessä olevasta painikevarauksesta riippuu, mitä painiketta on painettava. Kohdassa *Kuva 30* se on esim. painike T1.

Suunta	Toiminto
kaivaminen	Työkalun sulkeminen
kaataminen	Työkalun avaaminen



Kuva 30 Painikevarauksen esimerkki

✓ 4. ohjauspiiriä käytetään.

(2) Vapauta deaktivoimista varten ohjaussauvasta painike Tx (2).

### 4.10.4 Kelluasennon käyttö

### 

### Odottamattomista liikkeistä aiheutuva mahdollinen loukkaantumisvaara!

Jos etukuormainta ei ole laskettu täysin alas, saattaa hydrauliikkasylintereihin muodostua tyhjiö kelluasennon aikana. Tästä on seurauksena etukuormaimen myöhempi valvomaton laskeutuminen. Henkilöt voivat loukkaantua tai jäädä puristuksiin sen johdosta.

- Käytä kelluasentoa vain etukuormaimen ollessa täysin alas laskettuna.
- > Älä käytä kelluasentoa sellaisten työkalujen kanssa, jotka vaativat muiden henkilöiden läsnäoloa.
- Käytä kelluasentoa vain silloin, kun vaara-alueella ei ole henkilöitä.
- Älä kaiva kelluasennossa.

### 

### Mahdollinen loukkaantumisvaara etukuormaimen tahattomien liikkeiden seurauksena!

Kelluasennon tahaton aktivointi voi johtaa etukuormaimen odottamattomiin ja hallitsemattomiin liikkeisiin. Henkilöt voivat loukkaantua tai jäädä puristuksiin sen johdosta.

Kelluasennon on erotuttava laskuasennosta selvästi havaittavalla vastuksella tai muulla esteellä. Jos näin ei tapahdu, ota yhteys ammattikorjaamoon ja pyydä poistamaan kelluasento käytöstä. Etukuormainta saa käyttää jälleen vasta, kun kelluasento on poistettu käytöstä.



Lukkiutuvissa käyttövivuissa käyttövipua tulee liikuttaa aktivoimista varten vain täysin eteen tai kokonaan oikealle, kunnes se lukkiutuu paikalleen (katso etukuormaimen käyttöohje, luku "Perusohjaus vivuilla"). Mitään painiketta ei tarvitse varata sitä varten.

# KÄYTTÖ



### Kelluasennon aktivointi:

- ➔ Kelluasento on vapautettava sivulla x näppäimillä S ja 4 (katso 5.1 Diagnoosisivut).
- ➔ Aisaston kelluasento: Aisaston tämänhetkinen asento on < 40°.</p>
- Työkalun kelluasento: Aisaston tämänhetkinen asento on < 50°. →

### Paina ohjaussauvasta painiketta Tx (N).

Kyseessä olevasta painikevarauksesta riippuu, mitä painiketta on painettava. Kohdassa Kuva 31 se on esim. painike T6.

- (2) Ohjaa ohjaussauva suuntaan Lasku (aisaston kelluasento) tai Kaato (työkalun kelluasento).
- $\checkmark$ Kelluasento on aktivoitu.Kuvake 😂 ilmestyy toimintanäytössä etusivulla vasemmalla aisaston tai työkalun viereen.

### Kelluasennon deaktivointi:

(3) Paina ohjaussauvasta uudelleen painiketta Tx (选).

Tai:

Liikuta ohjaussauvaa vastakkaiseen suuntaan.



Kuva 31 Etusivu

Merkkien selitys Kelluasento aktiivinen 1

Kelluasento on deaktivoitu. Kuvake 🟁 häviää toimintanäytöstä.

### Nolla-asentoon ajaminen 4.10.5

Nolla-asentoon ajaminen:

- ➔ Nolla-asento on työkalulle asetettu (katso 3.2 Työkalujen asettaminen ja säätäminen).
- (1) Paina ohjaussauvan painiketta Tx ()) ja pidä se paikallaan.





- 5 Mem Kuva 32 Painikevarauksen esimerkki
- (2) Vapauta painike Tx () heti kun nolla-asento on saavutettu.



### Työkalun ravistelu:

 Paina ohjaussauvan painiketta Tx () ja ohjaa samalla ohjaussauvaa suuntaan Kaato.

Kyseessä olevasta painikevarauksesta riippuu, mitä painiketta on painettava. Kohdassa *Kuva* 33 se on esim. painike T4.

✓ Työkalua ohjataan vaakasuoraan ja liikutetaan nopeasti edestakaisin.



Kuva 33 Painikevarauksen esimerkki

Ohjaussauvan ohjausliike määrittää liikkeen toistuvuuden. Voimakkaampi ohjausliike merkitsee suurempaa nopeutta, pehmeämpi ohjausliike pienempää nopeutta.

(2) Vapauta deaktivoimista varten ohjaussauvasta painike Tx (13).

### 4.10.7 Toiminnon "Punnitus" käyttö

katso 4.4 Sivu "Punnitus"

### 4.10.8 Toiminnon "Palaaminen asentoon" käyttö

katso 4.6 Sivu "Palaaminen asentoon"

### 4.10.9 Toiminnon "Liikejakso (Teach In)" käyttö

katso 4.7 Sivu "Liikejakso (Teach In)"

### 4.10.10 Toiminnon "Elektroninen suoraviivaisen liikkeen ohjain" deaktivointi

### Toiminnon deaktivointi:

- ➔ Toiminto on aktivoitu sivulla näppäimellä Kuvake atten näytetään tilapalkissa.
- Paina ohjaussauvan painiketta Tx () ja pidä se painettuna.

Kyseessä olevasta painikevarauksesta riippuu, mitä painiketta on painettava. Kohdassa *Kuva 34* se on esim. painike T2.

 Näppäin a muuttuu mustaksi ja kuvake häviää tilapalkista. Toiminto on niin kauan deaktivoitu kuin painiketta painetaan. Kun painike vapautetaan, näppäin muuttuu taas vihreäksi ja kuvake ilmestyy jälleen tilapalkkiin.



Kuva 34 Painikevarauksen esimerkki



### 4.10.11 Pikatyhjennyksen käyttö

Pikatyhjennystä varten työkalun toiminto "Kuormasta riippumaton laskunopeus" deaktivoidaan lyhyeksi ajaksi.

### Pikatyhjennyksen käyttö:

- ➔ Toiminto "Kuormasta riippumaton laskunopeus" on aktivoitu sivulla näppäimellä (katso 3.2 Työkalujen asettaminen ja säätäminen).
- (1) Ohjaa ohjaussauvaa suuntaan *Kaato* ja paina ohjaussauvan painiketta Tx () ja pidä painettuna.

**i** Kyseessä olevasta painikevarauksesta riippuu, mitä painiketta on painettava. Kohdassa *Kuva 35* se on esim. painike T1.

 Niin kauan kuin painiketta painetaan, pikatyhjennys on aktiivinen. Kun painike vapautetaan, toiminto "Kuormasta riippumaton laskunopeus" on jälleen aktiivinen ja kaato tapahtuu kuormasta riippumattomasti.

# 

Kuva 35 Painikevarauksen esimerkki

### 4.11 Ylikallistumissuoja

Symboli 🔼 (ylikallistumissuoja) ilmestyy tilapalkkiin, jos yksi seuraavista edellytyksistä on täyttynyt:

 Vain etukuormaimelle FS IB+: Aisaston kulma on suurempi kuin ylikallistumissuojalle asetettu aisastokulma ja kokonaiskulma on saavutettu tai ylitetty. Työkalulla ei voi kaivaa enää enemmän.

 Kokonaiskulma muodostetaan aisaston kulmasta ja työkalun kulmasta.
 Kokonaiskulma määrittää maksimaalisen nostokorkeuden. Kokonaiskulman avulla toteutetun nostokorkeuden rajoituksen on tarkoitus estää esim. kuormattavan aineksen putoaminen traktorin päälle ja siten käyttäjän vaarantaminen.
 Ammattikorjaamo määrittää kokonaiskulman ensimmäisen käyttöönoton yhteydessä.



Kuva 36 Näyttö ylikallistumissuoja

- Vain etukuormain FZ IB+: Työkalu on ylemmässä mekaanisessa vasteessa. Aisastoa ei silloin voi enää laskea alemmas.
- Työkalutyyppi tai -nimi muutettiin toiselle kuljettajaprofiilille. Sivulle 🕰 (työkaluvalinta) siirtymisen jälkeen symboli häviää jälleen.



# 5 Vianetsintä häiriötilanteessa

### 5.1 Diagnoosisivut

Diagnoosisivut (1) on tarkoitettu rajoittamaan häiriötilanteissa vian etsintää ja tarvittaessa tunnistamaan vian.

Käytetyt näppäimet					
Symboli	Merkitys	Symboli	Merkitys	Symboli	Merkitys
*	Pääsy huoltoasetuksiin (salasanasuojattu) <sup>1</sup>	kg	Mittayksikön määrittäminen		Takaisinpäin selaaminen diagnoosisivuilla.
$\langle \rangle$	Aisaston kelluasennon vapauttaminen.	lbs	(kg tai lbs).		Eteenpäin selaaminen diagnoosisivuilla.
${\displaystyle }$	Työkalun kelluasennon vapauttaminen.		Kuljettajan profiiliasetusten nollaaminen.		

<sup>1</sup>Pääsy vain huoltoteknikoille ja ammattikorjaamoille

### Mittayksikön muuttaminen:

- (1) Paina näppäintä kg tai lbs.
- ✓ Näppäin siirtyy asetuksesta kg asetukseen bs tai asetuksesta kg. Näytetty mittayksikkö vastaa käytettyä mittayksikköä.

### Aisaston ja työkalun kulma-anturit

Merkkien selitys			
1	Aisaston kulma asteina		
2	Työkalun kulma asteina		
3	Aisaston kulma-anturi		
4	Työkalun kulma-anturi		

Kulma-antureiden arvon on oltava 500 mV:n ja 4500 mV:n välillä.



Kuva 37 Aisaston ja työkalun kulma-anturit

### Aisaston paine-anturit

L

Merkkien selitys				
1	Paine männän puolella			
2	Paine tangon puolella			
3	Paineanturin raakadata männän puolella			
4	Paineanturin raakadata tangon puolella			
Paineantureiden arvon on oltava				

500 mV:n ja 4500 mV:n välillä.



Kuva 38 Aisaston paine-anturit



### Työkalun paineanturit

Merk	Merkkien selitys					
1	Paine männän puolella					
2	Paine tangon puolella					
3	Paineanturin raakadata männän puolella					
4	Paineanturin raakadata tangon puolella					
i	Paineantureiden arvon on oltava 500 mV:n ja 4500 mV:n välillä.					



Kuva 39 Työkalun paineanturit

### Paineanturi 3. ohjauspiirissä

Merkkien selitys					
1	Paine 3. ohjauspiiri				
2	Raakadata paine 3. ohjauspiiri				

Paineantureiden arvon on oltava 500 mV:n ja 4500 mV:n välillä.



Kuva 40 Paineanturi 3. ohjauspiirissä

Virheenpaikannusarvot — diagnoositarkoituksiin			sisäisiin	<b>S</b>	Ð		
Merk	kien selitys			10	Debug	value	1
1	Virheenpaikannusarvo 1			2	Debug	value	2
2	Virheenpaikannusarvo 2			3 0	Debug	value	3
3	Virheenpaikannusarvo 3						



Kuva 41 Virheenpaikannusarvot



### Moottorin kierrosluku

Merkkien selitys					
1	Moottorin kierrosluku				



Kuva 42 Moottorin kierrosluku

### Diagnoosi ohjaussauva — ohjaussauvan ohjausliike

Merkkien selitys				
1	Ohjaussauvan ohjausliike prosentteina (%)			
2	Ohjaussauvan raakadata			
Х	Työkalu			
Y	Aisasto			
Z	Akseli 3, jos asennettu			



Kuva 43 Ohjaussauvan ohjausliikkeen tiedot

# Diagnoosi ohjaussauva — AUX-N-arvot

Merk	Merkkien selitys			
1	AUX-N-tunnus			
2	AUX-N-arvo 1			
3	AUX-N-arvo 2			
4	Ohjaussauvan raakadata			
Х	Työkalu			
Y	Aisasto			
Z	Akseli 3, jos asennettu			



Kuva 44 AUX-N-arvot

### Diagnoosi ohjaussauva — muuttujat

Merkkien selitys		
1	Ctrl-muuttuja 1	
2	Ctrl-muuttuja 2	
3	Tilamuuttuja 1	
4	Tilamuuttuja 2	





Kuva 45 Muuttujat

### Diagnoosi lähdöt

Merkkien selitys				
1	Tavoitearvo aisaston venttiili			
2	Tavoitearvo työkalun venttiili			
3	Tavoitearvo 3. ohjauspiirin venttiili			
4	Tavoitearvo 4. ohjauspiirin vaihtokytkentä			
5	Tavoitearvo Hydro-Lock			
6	Tavoitearvo tärinänvaimennus			



Kuva 46 Diagnoosi lähdöt

### Virhenäyttö — senhetkinen virhe

Merk	Merkkien selitys					
1	Senhetkinen virhe					
i	Virhekoodien, -lähteiden ja -ryhmien merkitys on kuvattu työpajatiedoissa (käytettävissä vain huoltoteknikoille ja ammattikorjaamoille).					



Kuva 47 Virhenäyttö



### Virhenäyttö — Virhelista

Merkkien selitys						
1	Viimeiseksi ilmenneen virheen näyttö					
i	10 viimeistä virhettä näytetään.					

Teach-In-tiedot — sisäinen käyttö

5		1	8					47	kg
	GP	sc	CODE					*	8*2
	80	8F	240A	Er	ror	0			1
	10	8D	0082	En	ror	1			Δ
1 <	00	00	0000	Er	ror	2		$\square$	67
	00	00	0000	Eri	ror	3			
	00	00	0000	Er	ror	4			
								Ð	Ð
							12/16	4	4
T	12	T <sub>3</sub>	4	T <sub>5</sub>	6		<b>4</b> <sup>3</sup>		
3	30	ė	Š	Morri	ŝ			ļ	BONA

Kuva 48 Virhenäyttö

### 0 29 deg Target Boom 38 deg Actual Boom 122 deg Target Tool 122 deg Actual Tool 2 Message type 1 Prg 0x55 Valid 0 Data3 0 Data4 14/16 3 2 4 5 6 1 ת 3 ė

Kuva 49 Teach-In-tiedot

### Ohjauslaitteen ohjelmistotiedot

Merkkien selitys			
1	Etukuormaimen ohjelmistoversio		
2	Etukuormaimen ohjelmistotarkistus		
3	Sovelluksen ohjelmistotarkistus		
4	Ohjelmistoversio Isobus		
5	Koodi aktivoiduille vaihtoehdoille		



Kuva 50 Ohjelmistotiedot



### Ohjauslaitteen laitteistotiedot

Merk	Merkkien selitys			
1	Ohjauslaitteen sarjanumero			
2	Laitteistoversio			
3	Laitteistotarkistus			
4	Laitekoodi			
5	Osanro			
6	Käyttötuntilaskuri			

<b>5</b> 👗	4	kg
1-20240116510002 Ser.Nr	- 10-	9.0
2 EBM-231 HW Version		D
3 HW Revision	5	1
4 Device code	~	\$
5 Part Nr.		
C.		
0 9 Operat. hours	Ø	ø
16/16	<u> </u>	<u>∗</u>
🚣 🗊 🗖 🧐 🖓 🖬 🎝 🛉	+	BONC

Kuva 51 Laitteistotiedot

### 5.2 Virhelista

### **▲ VAROITUS**

Hengenvaara ja esinevahinkojen vaara turvallisuuden ollessa puutteellinen!

Epäasianmukaisesti suoritetut vianetsintä- ja korjaustyöt heikentävät etukuormaimen turvallisuutta.

> Anna ainoastaan valtuutetun ammattikorjaamon suorittaa vaadittavat korjaustyöt.

Tämä virhelista viittaa vain mahdollisiin sähköisiin syihin. Muut tekijät, kuten hydrauliset liitännät, letkut, hydrauliöljy jne., käsitellään etukuormaimen käyttöohjeessa.

- Ennen kuin vianetsintä aloitetaan, varmista, että hydrauliöljy on saavuttanut normaalin käyttölämpötilan.
- Jos virhelistassa ilmoitetut kohdat eivät johda ratkaisuun, käänny valtuutetun ammattikorjaamon puoleen häiriön paikantamiseksi ja korjaamiseksi.

Toimintahäiriön kuvaus	Syiden selvittäminen	Vian poistaminen
Näytön AUX-N-kohdistusta ei voi suorittaa.	Vapautettiinko ohjaussauvan akselit ja painikkeet AUX-N-valikossa yleistä kohdistusmahdollisuutta varten?	Vapauta ohjaussauvan akselit ja painikkeet AUX-N-valikossa (katso traktorin terminaalin ohje).
	Näytetäänkö etukuormaimen ohjelmiston kuva?	Kuvan näyttäminen ilmoittaa kattavammasta virheestä. Käänny ammattikorjaamon puoleen tarkastusta varten.
		Jos kuvaa ei näytetä, ohjauslaite ei saa virtaa.
	Onko sulake +12 V ISOBUS-johdinnipussa ehjä?	Tarkasta sulake (katso 5.2.1 Sulakkeen +12 V tarkastus).
Etukuormaimen käyttöä ei voi aktivoida.	Suoritettiinko AUX-N-kohdistus (ohjaussauvan akselit ja ohjaussauvan painikkeet T1-T6)?	Suorita AUX-N-kohdistus (katso traktorin terminaalin ohje).
	Onko AUX-N-kohdistus oikein?	Tarkasta AUX-N-kohdistus (katso traktorin terminaalin ohje).
	Onko AUX-N-kohdistus aktivoitu?	Aktivoi AUX-N-kohdistus (katso 3.1 Käynnistysprosessi ja traktorin terminaalin ohje).
Etukuormaimen toimintojen (nosto, lasku, kaato, kaivaus)	Onko AUX-N-kohdistus oikein?	Tarkasta AUX-N-kohdistus (katso traktorin terminaalin ohje).
ohjaus ei onnistu.	Onko etukuormaimen ohjaus aktivoitu? Palaako näppäin 😈 sivulla 🏠 (etusivu) vihreänä?	Aktivoi etukuormaimen ohjaus (katso <i>3.1 Käynnistysprosessi</i> ).



Toimintahäiriön kuvaus	Syiden selvittäminen	Vian poistaminen
Vain yhden etukuormaimen toiminnon (nosto, lasku, kaato tai kaivaus) ohjaus ei onnistu.	Onko AUX-N-kohdistus oikein?	Tarkasta AUX-N-kohdistus (katso traktorin terminaalin ohje).
Etukuormaimen toimintoa voidaan ajaa vain yhteen suuntaan (nosto tai lasku tai kaato tai kaivaus).	Onko käyttö sivun 🇱 kautta (hätäkäyttö) mahdollista molempiin suuntiin?	Jos käyttö on mahdollista, virhe on hydraulijohtojen liitännässä. Käänny ammattikorjaamon puoleen tarkastusta varten.
	Näytetäänkö symboli 🕰 (ylikallistumissuoja) tilapalkissa?	Tarkasta syyt aktiiviselle ylikallistumissuojalle (katso <i>4.11 Ylikallistumissuoja</i> ).
Hydraulista työkalun lukitusta (Hydro-Lock) ei voi avata tai sulkea.	Onko näppäin 💁 sivulla 🏠 (etusivu) käytettävissä?	Jos näppäintä ei ole, vaihtoehtoa ei ole aktivoitu. Käänny ammattikorjaamon puoleen tarkastusta varten.
	Onko aisaston tämänhetkinen asento < 25°?	Sovita aisaston asento.
Pääteasentovaimennus ei ole kunnossa.	Onko toiminto aktivoitu?	Aktivoi toiminto (katso 3.2 Työkalujen asettaminen ja säätäminen).
	Onko pääteasentovaimennukselle valittu matalin taso?	Sovita pääteasentovaimennuksen taso (katso 4.9 Sivu "Pääteasentovaimennus ja asetettavissa oleva reagointitapa").
	Sopiiko näytöllä näkyvän senhetkisen kulman näyttö etukuormaimen todelliseen asentoon, kun etukuormain ajetaan fyysiseen pääteasentoon?	Jos näyttö ei sovi, vika on mahdollisesti antureissa. Käänny ammattikorjaamon puoleen tarkastusta varten.
Aisasto tai työkalu ei aja määritettyyn Memory-asentoon.	Ovatko Memory-asennot asetettu oikein?	Aseta/korjaa Memory-asennot (katso 4.6 Sivu "Palaaminen asentoon").
	Sijaitsevatko Memory-asennot aktiivisen työalueen ulkopuolella?	Tarkasta työalueet (katso <i>4.5 Sivu "Työalueet"</i> ).
	Näytetäänkö symboli <u>(</u> (ylikallistumissuoja) tilapalkissa?	Jos ylikallistumissuoja on aktiivinen, Memory-asennot ovat ylikallistumissuoja- alueella. Korjaa Memory-asennot (katso 4.6 Sivu "Palaaminen asentoon").
"Palaaminen asentoon" ei toimi.	Ovatko Memory-asennot M1 ja M2 asetettu oikein eikä niitä ole vaihdettu?	Aseta/korjaa Memory-asennot (katso 4.6 Sivu "Palaaminen asentoon").
Sähköinen määränjakelu ei ole kunnossa.	Onko toiminto aktivoitu?	Aktivoi toiminto (katso 3.2 Työkalujen asettaminen ja säätäminen).
	Onko hydrauliöljy saavuttanut jo normaalin käyttölämpötilan?	Odota noin 15 minuuttia ja testaa toiminto uudelleen.
	Onko moottorin kierrosluku riittävä (katso 5.1 Diagnoosisivut)?	Nosta moottorin kierroslukua nopeuteen 1000 r/min.
Etukuormaimen toiminnot (nosto, lasku, kaato, kaivaus) liikkuvat vain	Onko Slow Mode aktiivinen? Onko näppäin 🕰 vihreä?	Deaktivoi Slow Mode (katso 4.3 Etusivu).
nitaasti.	Onko hydrauliöljy saavuttanut jo normaalin käyttölämpötilan?	Odota noin 15 minuuttia ja testaa toiminto uudelleen.
	Onko moottorin kierrosluku riittävä (katso 5.1 Diagnoosisivut)?	Nosta moottorin kierroslukua nopeuteen 1000 r/min.
Kuormasta riippumaton laskunopeus ei ole kunnossa.	Onko toiminto aktivoitu?	Aktivoi toiminto (katso 3.2 Työkalujen asettaminen ja säätäminen).
	Onko moottorin kierrosluku riittävä (katso 5.1 Diagnoosisivut)?	Nosta moottorin kierroslukua nopeuteen 1000 r/min.
Sähköinen suoraviivaisen liikkeen	Onko toiminto aktivoitu?	Aktivoi toiminto (katso 4.3 Etusivu).
	Estävätkö työkalun aktiiviset työalueet suoraviivaisen liikkeen toiminnon?	Tarkasta/korjaa työalueet tai deaktivoi ne (katso 4.5 Sivu "Työalueet").
	Näytetäänkö symboli 🔼 (ylikallistumissuoja) tilapalkissa?	Jos ylikallistumissuoja on aktiivinen, suoraviivaisen liikkeen asennot ovat ylikallistumissuoja-alueella. Tarkasta syyt aktiiviselle ylikallistumissuojalle (katso 4.11 Ylikallistumissuoja).



Toimintahäiriön kuvaus	Syiden selvittäminen	Vian poistaminen
Toimintoa "Punnitus" ei voida aktivoida.	Onko juuri valittu työkalu kalibroitu? Näytetäänkö sivulla 🚺 (punnitus) toimintanäytössä työkalun vieressä kuvake 🏹?	Kalibroi työkalu (katso 3.2 Työkalujen asettaminen ja säätäminen).
Näytetty paino ei täsmää.	Onko poikkeavuus punnitustoleranssien sisällä?	Tarkasta punnitustoleranssit (katso 4.4 Sivu "Punnitus").
	Onko oikea työkalu valittu?	Valitse oikea työkalu (katso 3.2 Työkalujen asettaminen ja säätäminen).
	Onko taaratoiminto vielä aktiivinen? Onko näppäin <sup>Tara</sup> vihreä?	Deaktivoi toiminto (katso <i>4.4 Sivu</i> "Punnitus".)
Epätarkkuus punnituksessa.	Onko poikkeavuus punnitustoleranssien sisällä?	Tarkasta punnitustoleranssit (katso 4.4 Sivu "Punnitus").
Paineenrajoitus ei ole kunnossa.	Onko 3. ohjauspiiri vapautettu?	Vapauta 3. ohjauspiiri (katso 3.2 Työkalujen asettaminen ja säätäminen).
	Onko toiminto aktivoitu?	Aktivoi toiminto (katso 3.2 Työkalujen asettaminen ja säätäminen).
	Onko paineraja käytössä (katso 5.1 Diagnoosisivut)?	Aseta paineraja (katso 3.2 Työkalujen asettaminen ja säätäminen).
Jatkuva tila ei ole kunnossa.	Onko näppäin 💽 sivulla 🚵 (Työkaluasetukset – sivu 3) käytettävissä?	Jos näppäintä ei ole, vaihtoehtoa ei ole aktivoitu. Käänny ammattikorjaamon puoleen tarkastusta varten.
	Onko jatkuva tila ja 3. ohiauspiiri sivulla 🚵 vapautettu näppäimillä 🥘 ja 🧾?	Vapauta jatkuva tila ja 3. ohjauspiiri (katso 3.2 Työkalujen asettaminen ja säätäminen).
	Onko paineenrajoitus sivulla 🚵 aktivoitu näppäimellä 🖳	Aktivoi toiminto (katso 3.2 Työkalujen asettaminen ja säätäminen).
	Onko tilavuusvirralle sivulla 🛣 (Työkaluasetukset – sivu 3) asetettu arvo yli 0 %?	Sovita tilavuusvirran arvo (katso 3.2 Työkalujen asettaminen ja säätäminen).
Kelluasentoa ei voida aktivoida.	Onko kelluasento sivulla 🗱 vapautettu näppäimillä <u></u> ja <u></u> ?	Vapauta kelluasento (katso 5.1 Diagnoosisivut).
	Onko aisaston senhetkinen asento < 40° (aisaston kelluasento) tai < 50° (työkalun kelluasento)?	Sovita aisaston asento.



### 5.2.1 Sulakkeen +12 V tarkastus

Sulake +12 V sijaitsee STOLL-ISOBUS-johdinnipussa, joka kulkee etukuormaimen pistorasiasta oikeassa sivuosassa ISOBUS-ulkopistorasiaan. Sulake +12 V kytketään akun plussanapaan (liitin 30).



Kuva 52 STOLL-ISOBUS-johdinnippu

Sulakkeen +12 V tarkastus:

Sulakkeen (tunn.nro 0484860, katso punainen nuoli kohdassa *Kuva 52*) paikannus ja tarkastus:
 Onko sulake vaurioitunut/palanut? Vaihda sulake.





# 6 Ohjelmistopäivitykset

Jos sinulla on kysyttävää ohjelmistopäivityksistä, käänny jälleenmyyjäsi puoleen.

# 7 Varaosat ja asiakaspalvelu

### 7.1 Varaosat

### **A VAROITUS**

### Vääristä varaosista aiheutuva loukkaantumis- ja esinevahinkojen vaara!

Muiden kuin hyväksyttyjen varaosien käyttö voi heikentää etukuormaimen turvallisuutta ja johtaa käyttöluvan raukeamiseen.

### • Käytä ainoastaan alkuperäisiä tai STOLLin hyväksymiä varaosia.

Alkuperäiset varaosat ja soveltuvat lisävarusteet on ilmoitettu erillisissä varaosaluetteloissa.

> Voit ladata varaosaluettelot osoitteesta www.stoll-germany.com.

### 7.2 Asiakaspalvelu

Jos sinulla on muuta kysyttävää etukuormaimestasi, ota yhteys jälleenmyyjääsi.

# 8 Tekniset tiedot

### 8.1 Ohjelmistoversio

Ohjelmistoversio näytetään diagnoosisivuilla (katso 5.1 Diagnoosisivut).



# 3

3. ohjauspiiri	 	 	15, 3	32
4				

4. ohjauspiiri															15,	35	5
----------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-----	----	---

# Е

Easy Mode
Elektroninen suoraviivaisen liikkeen
ohjain
Ennen jokaista käyttöönottoa suoritettava
tarkastus

# Н

Hienosäätö	15, 32
Hydraulinen työkalun lukitus	20
Häiriöt	
Hätäkäyttö	29

# J

Jatkuva tila					••		••		••		••		••		15,	34
--------------	--	--	--	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	-----	----

# Κ

Kauhan ravistelu	37 89
Kuljettajaprofiili	,9 89
Käynnistysprosessi	9

# L

Lähtöramppi		•	••	•					••				••			•	.3	1
-------------	--	---	----	---	--	--	--	--	----	--	--	--	----	--	--	---	----	---

# Μ

Memory-asento										.25
Merkit			••	•	 •	•••	•	 •	•••	8

### Ν

Nolla-asento ..... 14, 36

# Ρ

Paineenrajoitus	. 15
Palaaminen asentoon	.25
Pikatyhjennys	. 38
Punnitus	. 22
Pysähdysramppi	.31
Pääteasentovaimennus	. 30
B	

ŀ	2

REAL3					33
-------	--	--	--	--	----

# S

Sivun rakenne													. 7
Skaalaus	 	•	••	•	••	•	 •	••	•	•••	•	16,	31

# т

Teach In								. 27
Työalueet								. 24
Työkalun kalibrointi	•••	••	••	••		•	••	. 14

# V

Valikko									5
Varaosat								. 4	48

# Y

Yhdistetty tila							2	25
Ylikallistumissuoja	•		••		••	•	3	8



### Jälleenmyyjän osoite

Liimaa tai kirjoita sarjanumero tähän



### Wilhelm STOLL Maschinenfabrik GmbH

 Postfach 1181, 38266 Lengede

 Bahnhofstr. 21, 38268 Lengede

 Puhelin:
 +49 (0) 53 44/20 222

 Faksi:
 +49 (0) 53 44/20 182

 Sähköposti:
 info@stoll-germany.com

### STOLL internetissä:

www.stoll-germany.com www.facebook.com\STOLLFrontloader www.youtube.com\STOLLFrontloader